

وزیر کشور در مجتمع مس سرچشمه عنوان کرد توسعه مس، از اولویتهای مهم اقتصادی دولت سیزدهم



وزیر کشور در مجتمع مس سرچشمه عنوان کرد توسعه مس، از اولویتهای مهم اقتصادی دولت سیزدهم وزیر کشور روز دوشنبه 6 شهریورماه در جریان بازدید از مجتمع مس سرچشمه، توسعه صنعت مس را یکی از اولویتهای مهم دولت برشمرد. دکتر احمد وحیدی وزیر کشور در بازدید از معدن مس سرچشمه و افتتاح فاز نخست شرکت رهاورد در جمع خبرنگاران افزود: برنامههای توسعهای مس بهطور جدی در دستور کار قرار گرفته و روشهای ارزشمندی برای استحصال این ماده معدنی تعریف شده است.

وی اظهار کرد: مس سرچشمه ظرفیت اقتصادی مهمی در کشور است که سالانه تا 130 میلیون تن استخراج دارد و این ظرفیت در طرحهای آینده

باید به چند برابر توسعه پیدا کند.

وزیر کشور با بیان این که ظرفیت کاتدی مس سرچشمه نیز ظرفیت بسیار مهم دیگری است که با راه اندازی صنایع پایین دستی می تواند ارزش افزوده فراوانی داشته باشد، گفت: همچنین مواد همراه این خاک معدنی هم بسیار ارزشمند است و استحصال آنها هم می تواند ظرفیت اقتصادی مهم دیگری باشد که همه این ها از سرچشمه ظرفیت بزرگی می سازد که نقش بزرگی در اقتصاد ایران ایفا می کند.

دکتر وحیدی عنوان کرد: براساس گزارش های ارائه شده از سوی مسئولان شرکت مس، در مس سرچشمه 9.2 میلیارد تن ذخایر شناسایی شده که ظرفیت ارزشمندی است و با به میدان آوردن 4 میلیارد تن دیگر که هنوز روی آن کار نشده، می توان ظرفیت بزرگی ایجاد کرد.

وزیر کشور درباره اولویتهای متعدد اقتصادی دولت اظهار داشت: مس یکی از اولویتهای مهم اقتصادی دولت است زیرا یک ظرفیت بزرگ است و برنامه توسعه آن به طور جدی در دستور کار است و منابع درآمدی ارزشمندی در مس می تواند استحصال شود.

وحیدی گفت: یکی از کارهای خوبی که می تواند در مس سرچشمه صورت گیرد این است که شرکت های مختلفی بتوانند در اینجا فعال باشند و بخش هایی از کار را برعهده بگیرند؛ یکی از این شرکت ها که پیش قدم شده، مرتبط با شهرداری رفسنجان است که ابتکار به خرج داده اند و فعالیت هایی را برعهده گرفته اند که می تواند محل درآمد خوبی برای شهرداری و شهر رفسنجان باشد.

وی افزود: فاز نخست شرکت رهاورد مس با هدف ایجاد درآمد پایدار برای شهر رفسنجان با مشارکت شهرداری رفسنجان و صندوق بازنشستگی مس افتتاح شد که در این فاز 200 میلیارد تومان هزینه شده و برای 300 نفر هم اشتغالزایی شده است.

شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیر آهنی ☐ www.nfmc.ir پیام
رسان بله: <https://ble.ir/nfmccompany> پیام رسان
تلگرام: <https://t.me/Nfmcir>

ساخت گیربکس های سوئینگ شاول P&H مدل ۱۹۰۰ و ۲۱۰۰ برای

اولین بار در ایران

ساخت گیربکس های سوئینگ شاول P&H مدل ۱۹۰۰ و ۲۱۰۰ برای اولین بار
در ایران با همت و راهبری شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیر
آهنی توسط شرکت آلکان ماشین
#شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیر آهنی

www.nfmc.ir □

پیام رسان بله: <https://ble.ir/nfmccompany>

پیام رسان تلگرام: <https://t.me/Nfmcir>







داخلی سازی و بومی سازی سیستم
کنترل درایو LCI آلستوم
آسیاهای واحد تغلیظ مجتمع
میدوک - مس شهر بابک



داخلی سازی و بومی سازی سیستم کنترل درایو LCI آلستوم آسیاهای
واحد تغلیظ مجتمع میدوک - مس شهر بابک

با همت کارشناسان شرکت ملی مس و شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیر آهنی و با بهره مندی از ظرفیت های علمی و تجربی شرکت دانش بنیان راستین الکترونیک پویا (ریکو) سیستم کنترل درایو LCI آلستوم آسیاهای واحد تغلیظ مجتمع میدوک داخلی سازی گردید.

خلاصه ای از اهداف ، اقدامات و دستاوردهای پروژه به شرح زیر می باشد:

1. تلاش برای دستیابی به عمق بالای ساخت داخل و بومی سازی دانش فنی طراحی و ساخت سیستم کنترل درایوهای ولتاژ متوسط آسیا های معدنی
2. برنامه ریزی برای به حداقل رساندن وابستگی ها به خارج از کشور در زمینه تأمین قطعات یدکی سیستم کنترل درایو LCI آلستوم، با هدف کاهش ریسک های ناشی از فرسوده بودن سیستم موجود
3. جلوگیری از بروز حوادث و توقفات منجر به کاهش تولید کنسانتره
4. حصول اطمینان حداکثری از تداوم بهره برداری، نگهداری و تعمیرات درایوهای آسیا های واحد تغلیظ

5. تعریف پروژۀ داخلی سازی به منظور استفاده حداکثری از توان متخصصین داخلی
6. شناسایی شرکت دانش بنیان مهندسی راستین الکترونیک پویا (رپکو) به عنوان مجری پروژه
7. فازبندی پروژه با هدف تسهیل در فرآیند داخلی سازی
8. تعامل و همکاری مؤثر، تنگاتنگ و مستمر با تیم طراحی و اجرایی شرکت رپکو در راستای حمایت حداکثری از توان متخصصین داخلی
9. موفقیت در ساخت شبیه ساز کامل رک کنترلی آلستوم به منظور تست بردهای داخلی سازی شده قبل از نصب بر روی درایو، با هدف کاهش ریسک های ناشی از احتمال آسیب رسیدن به کل سیستم
10. تست و راه اندازی موفقیت آمیز بردهای داخلی سازی شده در بازه زمانی کوتاه اورهال واحد تغلیظ مجتمع مس میدوک
-

دکتر خرمی شاد مدیرعامل شرکت
ملی مس شد



در جلسه روز شنبه 7 مرداد ماه 1402 که با حضور اعضای هیات مدیره شرکت ملی صنایع مس ایران برگزار شد، امیر خرمی شاد به عنوان نایب رئیس هیات مدیره و مدیرعامل جدید شرکت ملی مس معرفی شد.

دکتر خرمی شاد فارغ التحصیل کارشناسی متالوژی از دانشگاه صنعتی شریف، کارشناسی ارشد مهندسی صنایع (MBA) از دانشگاه علم و صنعت و دکترای DBA مالی از انجمن حسابداری ایران (دانشگاه تهران) بوده و معاون وزیر و رئیس هیات عامل ایمیدرو، عضو هیات عامل و معاون برنامه ریزی و توانمندسازی ایمیدرو، مدیرعامل و عضو هیات مدیره هلدینگ سرمایه گذاری اعتبار ایران، قائم مقام مدیرعامل و عضو هیات مدیره گروه توسعه معادن روی ایران، مدیرعامل و عضو هیات مدیره شرکت صنایع ریخته‌گری ایران، معاون طرح و برنامه گروه بهمن، معاون مدیرعامل و رئیس مرکز توسعه ساخت گروه بهمن، مدیر ساخت داخل کارخانجات راه آهن جمهوری اسلامی ایران، رئیس هیات مدیره شرکت سرب و روی ایران، رئیس هیات مدیره شرکت فرآوری مواد معدنی ایران، رئیس هیات مدیره شرکت مهندسی تکنو تار، رئیس هیات مدیره گروه مالی سرمایه گذاری مهر اقتصاد ایران، نایب رئیس هیات مدیره شرکت بازرگانی توسعه صنعت روی و تعدادی دیگر از شرکت های مهندسی و بازرگانی را در سوابق کاری و مدیریتی خود دارد.

طراحی و تولید لاندرباره و مات برای اولین بار در ایران

با راهبری شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیر آهنی، این محصول برای اولین بار در ایران توسط شرکت دانش بنیان دانش پرتو نقش جهان، برای کوره فلش، کوره الکتریکی جهت امور ذوب سرچشمه و خاتون آباد و بصورت یک کانال عبور در جریان مذاب سرباره مورد استفاده و کاربرد آن برای هدایت سرباره و مات ذوب به داخل پاتیل حمل مذاب می باشد. ویژگی این محصول با توجه به رسانایی و خلوص بالای مواد تشکیل دهنده آن (99.99% خلوص مس) باعث کارکرد مناسب این قطعه در هدایت سرباره ذوب با دمای بالاتر از دمای ذوب خودش می باشد. بطوریکه مجاری خنک کننده مناسب در آن قرار داده شده و دائما در حال گردش آب و انتقال حرارت ناشی از ذوب سرباره به کولینگ تاور می باشد.



طراحی و تولید سرباره و مات برای اولین بار در ایران

با راهبری شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیر آهنی، این محصول برای اولین بار در ایران توسط شرکت دانش بنیان دانش پرتو نقش جهان، برای کوره فلش، کوره الکتریکی جهت امور ذوب سرچشمه و خاتون آباد و بصورت یک کانال عبور در جریان مذاب سرباره مورد استفاده و کاربرد آن برای هدایت سرباره و مات ذوب به داخل پاتیل حمل مذاب می باشد. ویژگی این محصول با توجه به رسانایی و خلوص بالای مواد تشکیل دهنده آن (۹۹.۹۹٪ خلوص مس) باعث کارکرد مناسب این قطعه در هدایت سرباره ذوب یا دمای بالاتر از دمای ذوب خودش می باشد. بطوریکه مجاری خشک کننده مناسب در آن قرار داده شده و دائما در حال گردش آب و انتقال حرارت ناشی از ذوب سرباره به کولینگ تاور می باشد.

تصاویر مراحل ریخته گری و ماشینکاری اولیه مواد خام لاند

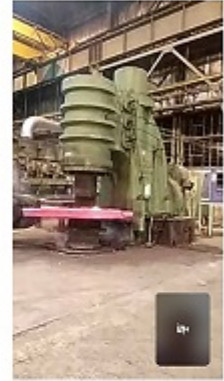




شرکت خدمات بازرگانی، ماشین و فلزات غیر آهنی

قطعات بومی سازی شده
برای اولین بار در ایران

مراحل فورجینگ مواد خام لاندِر



مراحل پرسینگ لاندِر

مراحل مونتاژ و راه اندازی لاندِر در امور ذوب سرچشمه



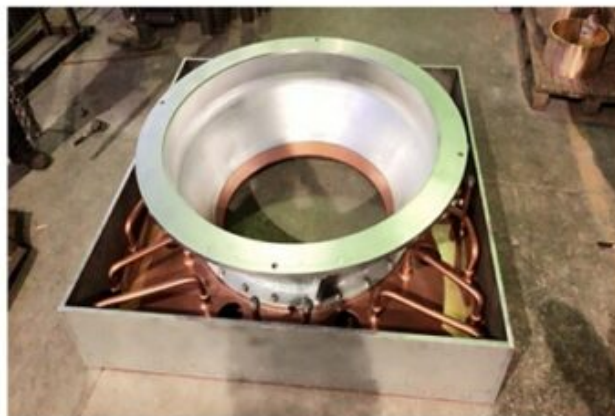
آدرس: خیابان احمد قنبر (بازار ست) کوچه دهم، پلاک ۴۸
تلفن: ۰۲۱-۸۸۷۳۳۱۴۳-۷ فکس: ۰۲۱-۸۸۷۳۳۲۲۲
وبسایت: www.nfmco.ir

طراحی و تولید تجهیز المنت خنک کاری مشعل جت کوره فلش

با راهبری شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیر آهنی ، این محصول برای اولین بار در ایران توسط شرکت دانش بنیان دانش پرتو نقش جهان طراحی و تولید گردید. محل نصب این تجهیز فوق العاده حساس و مهم در قسمت دریچه اصلی عبور گاز و کنستانتره مس به کوره فلش

می باشد. انتظارات عملکرد این تجهیز بسیار مورد توجه می باشد چرا که در صورت وجود هر گونه عیبی می بایستی جهت جلوگیری از آسیب به دیواره کوره و متعلقات آن توقف در تولید ایجاد نمود که منجر به کاهش بهره برداری میزان مذاب خواهد گردید.

طراحی و تولید تجهیز المنت خنک کاری مشعل جت کوره فلش برای اولین بار در ایران



با راهبری شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیر آهنی ، این محصول برای اولین بار در ایران توسط شرکت دانش بنیان دانش پرتو نقش جهان طراحی و تولید گردید. محل نصب این تجهیز فوق العاده حساس و مهم در قسمت دریچه اصلی عبور گاز و کنستانتتره مس به کوره فلش می باشد. انتظارات عملکرد این تجهیز بسیار مورد توجه می باشد چرا که در صورت وجود هر گونه عیبی می بایستی جهت جلوگیری از آسیب به دیواره کوره و متعلقات آن توقف در تولید ایجاد نمود که منجر به کاهش بهره برداری میزان مذاب خواهد گردید.



اولین کنسانتره مس در مجتمع مس درآلو تولید شد

به گزارش مس پرس مهندس محمدرضا سرحدی گفت: مرحله پیش راه اندازی و اولین مرحله تست گرم کارخانه تغلیظ مجتمع مس درآلو پنجشنبه 22 تیرماه با موفقیت انجام و نخستین کنسانتره در این کارخانه تولید شد. وی افزود: به لطف خدا و با تکمیل فرآیند، آماده تولید کامل از مردادماه هستیم.

مدیر مجتمع مس درآلو تصریح کرد: ورودی کارخانه درآلو سالانه 7 میلیون تن خاک معدن با متوسط عیار 38 صدم درصد است و این مجتمع سالانه 100 هزار تن کنسانتره با عیار 24.5 درصد تولید خواهد کرد.

https://nfmcc.ir/wp-content/uploads/2018/08/VID_20230717_135508_769.mp4

ثبت رکورد ۴۹ هزار و ۷۱۹ تن کاتد تولیدی پالایشگاه سرچشمه

پالایشگاه مس سرچشمه در مسیر تحقق شعار سال توانست با تولید 49 هزار و 719 تن کاتد در سه ماهه نخست سال 1402 رکورد جدیدی را در کارنامه تولیدی شرکت ملی مس با موفقیت به ثبت رساند.

[منبع خبر](#)



[برای دریافت نسخه با کیفیت کلیک نمایید](#)

ثبت رکورد تولید ۲۴۲ تن لجن الکترولیز توسط شرکت ملی مس

شرکت ملی صنایع مس ایران در مسیر تحقق شعار سال توانست با تولید تولید 242 تن لجن الکترولیز در سه ماهه

نخست سال 1402 رکورد جدیدی را در کارنامه تولیدی شرکت با موفقیت به ثبت رساند.

[منبع خبر](#)



[دانلود نسخه با کیفیت](#)

به مناسبت فرارسیدن عید سعید
قربان و روز عرفه، نشستی با
حضور مدیر عامل محترم شرکت
خدمات بازرگانی (جناب آقای
دکتر توحیدی) و همکاران دفتر
کرمان برگزار گردید.



به مناسبت فرارسیدن عید سعید قربان و روز عرفه، نشستی با حضور مدیر عامل محترم شرکت خدمات بازرگانی (جناب آقای دکتر توحیدی) و همکاران دفتر کرمان برگزار گردید.

در این جلسه، جناب آقای دکتر توحیدی ضمن تبریک عید سعید قربان، به تبیین اهمیت و جایگاه والای روز عرفه و توصیه به بهره مندی از فضایل این روز پرداختند.

در بخش دوم این نشست، تعدادی از همکاران به طرح سؤال در خصوص مسائل جاری و آتی شرکت پرداختند و مدیرعامل محترم به سؤالات مطروحه پاسخ دادند.



<https://ble.ir/nfmccompany>: پیام رسان بله www.nfmc.ir □
<https://t.me/Nfmcir>: پیام رسان تلگرام

