گزارش تصویری بازدید هفتگی مدیر عامل محترم شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیر آهنی از تلاشگران عرصه صنعت در شرکت های ارزش آفرینان و آژن لاستیک

گزارش تصویری بازدید هفتگی مدیر عامل محترم شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیر آهنی از تلاشگران عرصه صنعت در شرکت های ارزش آفرینان و آژن لاستیک در روز دوشنبه 1402/03/22

شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیرآهنی

شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات خبرآهنی

شرکت خدمات آزمایشگاهی معادن و فلزات شمس آسیا

شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیرآهنی

شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیرآهنی

برنامه‌ریزی برای سرمایه‌گذاری بیش از ۱۶ میلیارد دلاری در حوزه توسعه صنعت مس ایران

مهندس بهروز رحمتی معاون تولید شرکت ملی صنایع مس ایران در این مراسم با بیان اینکه معدن عظیم مس سرچشمه بزرگترین معدن ایران، خاورمیانه و شمال افریقا محسوب می شود، گفت: شرکت ملی صنایع مس ایران در سال گذشته در اولین حلقه توسعه پایدار صنایع معدنی مس که حوزه اکتشافات است، با بیش از 200هزار متر حفاری اکتشافی رکورد تاریخ ایران را جابه‌جا کرد که بدین ترتیب مجموع سه کلاس ذخایر معدنی شرکت ملی صنایع مس ایران به بیش از 19 میلیارد تن و با مس محتوی بیش از 51 میلیون تن مس خالص محتوی افزایش یافت که با این حجم اکتشافات و کشف حدود 4 میلیارد تن ذخایر جدید بویژه در آنومالی B مگامعدن مس سرچشمه باعث پشت سر گذاشتن قدرتمندانه کشورهای امریکا و مکزیک و ارتقا قابل توجه رتبه ذخایر جهانی مس ایران از رتبه هفتم به پنجم دنیا گردید که افتخاری بزرگ برای کشور عزیزمان ایران میباشد.

رحمتی ادامه داد: در سال‌های 95 تا 97 ، شرکت مس به‌عنوان یکی از بزرگ‌ترین شرکت‌های معدنی، سالانه کمتر از 38هزار متر حفاری اکتشافی انجام می داده است که با مجاهدتهای همکاران حوزه اکتشافات شرکت در سال گذشته بیش از 200هزار متر حفاری اکتشافی انجام داده است که نشان دهنده رشد خیره کننده و افزایش چشمگیر و غیرقابل انکار بیش از 433 درصدی حفاری اکتشافی شرکت در مقایسه با مدت فوق الذکر می‌باشد و برنامه‌ریزی کرده‌ایم که امسال هم حداقل 300 هزار متر

حفاری اکتشافی انجام دهیم که بدون شک برکات آن نصیب آحاد مردم و بویژه سهامداران شرکت خواهد گردید.
وی افزود: برای اولین بار در تاریخ شرکت ملی صنایع مس ایران در دو سال گذشته حدود 15 دستگاه حفاری عمیق با قدرت حفاری تا حدود 2500 متر را وارد کردیم که اتفاق مبارکی برای حوزه حفاری اکتشافی شرکت و کل کشور بوده است. اما در نظر داریم در حمایت از تولید داخلی و بومی‌سازی امسال 30 دستگاه حفاری اکتشافی را در داخل کشور تولید کنیم.

بنا داریم در سنوات آتی بالغ بر 16میلیارد دلار سرمایه‌گذاری در حوزه توسعه صنعت مس پروژه انجام دهیم که از این رقم حدود 2میلیارد دلار در حوزه ماشین‌آلات معدنی است

وی خاطرنشان کرد: در حوزه تولید سال گذشته برای اولین‌بار رکورد تولید 300 هزار تن در سال در شرکت مس عملیاتی شد و در حوزه طرح‌های توسعه و برنامه توسعه پایدار، تولید یک میلیون تن مس مس محتوی معدنی در دستور کار شرکت قرار گرفته که بخش عمده این توسعه‌ها در استان کرمان به‌عنوان بهشت زمین‌شناسی و بهشت معادن ایران انجام خواهد شد.
وی بیان کرد: بزرگ‌ترین معدن مس ایران، خاورمیانه و شمال آفریقا در استان کرمان و در مجتمع مس سرچشمه است که ذخیره آنومالی A سرچشمه بالغ بر 4میلیارد تن و آنومالی B حدود 4میلیارد تن و با احتساب آنومالی های C و D ، مجموعا در مگامعدن مس سرچشمه حدود 9 میلیارد تن حجم سه کلاس ذخایر معدنی مس است به این مفهوم که از مجموع بالغ بر 19میلیارد تن ذخایر معدنی شرکت ملی صنایع مس ایران حدود 9 میلیارد تن در معدن عظیم مس سرچشمه است که تاکنون با عمر کارکرد حدود 40 ساله در حدود 6 میلیون تن مس محتوی از این معدن استخراج و روانه بازارهای داخلی و بین المللی گردیده که با احتساب قیمتهای جهانی امروز و یا میانگین حدود دو سال اخیر بالغ بر 50 میلیارد دلار برکت نصیب آحاد مردم نموده است و با تولید فعلی شرکت، این معدن کماکان میتواند برای حدود یک قرن دیگر نیز برکات خود را نصیب آحاد جامعه بویژه سهامداران شرکت که در حدود 50 میلیون نفر از سهامداران عدالت میباشند که عمدتا از اقشار آسیب پذیر و کم درآمد جامعه هستند، نماید.

معاون تولید شرکت ملی صنایع مس ایران در ادامه عنوان کرد: یکی از برنامه‌های بزرگ شرکت مس، توسعه ساخت داخل و بومی‌سازی است؛ بنا داریم در سنوات آتی بالغ بر 16میلیارد دلار سرمایه‌گذاری در حوزه توسعه صنعت مس پروژه انجام دهیم که از این رقم حدود 2میلیارد دلار

در حوزه ماشین‌آلات معدنی است و ان‌شاءالله شرکتهایی که در این نمایشگاه معدنی حضور دارند، با هم‌فکری و هم‌افزایی بتوانیم برای صنایع داخلی استان و سازندگان کل کشور و شرکت ملی صنایع مس ایران برکت ایجاد کنیم.
رحمتی اضافه کرد: صنعت مس و شرکت ملی صنایع مس ایران در حوزه معدن و صنایع معدنی بدون شک سرآمد و برترین شرکت کشور است و اگر بخواهیم از وضعیت شرایط فعلی اقتصادی که چند دهه کشور در آن بوده رها شویم، بعد از حوزه نفت و گاز، حوزه معدن و متالورژی بویژه حوزه صنعت مس می‌تواند بیشترین برکت را نصیب سهامداران شرکت و آحاد جامعه کند و لزوم هم افزایی آحاد جامعه بویژه سه قوه کشور در این راستا حیاتی بنظر میرسد تا بتوانیم موهبتهای الهی که در دل این خاک به ودیعه گذاشته شده را استخراج و آحاد مردم را از برکات آن بهره مند سازیم بنحویکه مردم نتایج و آثار آن را سر سفره های خود لمس نمایند و این مهم قطعا انجام شدنی است و پتانسیل تولید یک میلیون تن مس محتوی معدنی بدون شک در دسترس می باشد فقط کافی است بخواهیم فعل توانستن را صرف نماییم و همه قوا به کمک معنوی شرکت ملی صنایع مس ایران بیایند. اضافه میشود در حال حاضر عمده شرایط لازم برای توسعه پایدار این صنعت مانند کشف ذخایر معدنی کافی (19 میلیارد تن)، سودآوری صنعت مس و آینده درخشان بازار مصرف صنعت مس در قیاس با سایر فلزات مشابه، امکان تامین مالی عمده هزینه سرمایه گذاری مورد نیاز در پروژه های معدنی شرکت از محل منابع داخلی و سود شرکت، تامین آب مورد نیاز با احداث مگاپروژه شیرین سازی آب دریا و انتقال آب از خلیج همیشه فارس به مجتمع عظیم مس سرچشمه و احداث نیروگاه با حدود 650 مگاوات ظرفیت تولید انرژی و در دست اقدام بودن حدود 1000 مگاوات پروژه انرژیهای تجدید پذیر فراهم گردیده است و برای تبدیل به فعل نمودن این پتانسیلهای بالقوه غیر قابل انکار، عمدتا نیاز به کمک معنوی آحاد سازمانها بویژه دو قوه مجریه و مقننه می باشیم.
گفتنی است، هفتمین نمایشگاه بین‌المللی معدن، صنایع معدنی، ماشین‌آلات و تجهیزات وابسته، با حضور شرکت ملی صنایع مس ایران در کرمان 23 خردادماه در محل نمایشگاه‌های بین‌المللی جنوب‌شرق کرمان با حضور دکتر حسن‌زاده معاون اقتصادی استانداری کرمان، مهندس بهروز رحمتی معاون تولید شرکت ملی صنایع مس ایران، دکتر حسن پور نماینده مردم شریف سیرجان و بردسیر در مجلس شورای اسلامی، مهندس حسین محققی مدیر مجتمع مس سرچشمه رفسنجان، مهندس حسینی‌نژاد رئیس سازمان صنعت، معدن و تجارت استان کرمان و جمعی از تولیدکنندگان و فعالان حوزه معدن و صنایع معدنی گشایش یافت و تا 26 خردادماه میزبان علاقمندان و فعالان معدنی بود.

تحقق طرح تولید کاتد مس در سفر ریاست جمهوری به تبریز

تولید کاتد مس در مجتمع مس سونگون ورزقان با حضور سرپرست وزارت صنعت، معدن و تجارت و جمعی از مسئولان استانی به بهره‌برداری رسید.

مراسم افتتاحیه طرح تولید کاتد در کارخانه هیپ لیچینگ مجتمع مس سونگون عصر روز پنجشنبه 18 خرداد ماه با حضور دکتر مهدی نیازی سرپرست وزارت صمت، دکتر علی رستمی مدیر عامل شرکت مس، معبود عباس زاده مدیر مجتمع سونگون، حجت‌الاسلام والمسلمین مهدی پورمحمد امام جمعه شهرستان ورزقان، مهندس صابر پرنیان رئیس سازمان صمت استان آذربایجان شرقی، مهندس مهدی نعمتی فرماندار شهرستان ورزقان و سایر مسئولان قضایی و لشگری برگزار شد.

مهدی نیازی سرپرست وزارت صنعت معدن و تجارت در آئین افتتاح و بهره‌برداری پروژه هیپ لیچینگ و تولید اولین کاتد در استان آذربایجان شرقی با ابراز خرسندی از تحقق آرزوی مردم استان، گفت: بعد از مدت ها آرزوی دیرینه مردم محقق شد و تشکیل شرکت مس آذربایجان و تفکیک آن از شرکت ملی مس صورت پذیرفت.

وی در ادامه گفت: هفته گذشته این شرکت و هیات مدیره آن ثبت گردید.

نیازی افزود: امیدواریم با توسعه برنامه‌ریزی‌های انجام شده؛ این معدن به قطب تولید خاورمیانه تبدیل شود و موجب ثروت افزایی مردم منطقه گردد.
وی تاکید کرد: همچنین تلاش شده موضوعات زیست محیطی با حساسیت‌های لازم در اجرای پروژه‌ها انجام شود و برنامه توسعه با شتاب بیشتری پیگیری گردد.

با بهره‌برداری از طرح تولید کاتد، صادرات کشور سالی 30 میلیون دلار افزایش می یابد

دکتر علی رستمی مدیرعامل شرکت ملی مس ایران نیز در آئین افتتاح کاتد مس سونگون ضمن تشکر و قدردانی از حمایت‌های سرپرست وزارت صمت و مدیران ستادی و مسولان شهرستان ورزقان گفت: با همت جهادی مدیران، کارکنان و کارگران مجتمع مس سونگون توانستند در بازه‌ی زمانی کمتر از 8 ماه پروژه ای که تنها 50 درصد پیشرفت داشت را تکمیل کرده و بدین ترتیب رویای دیرینه‌ی مردم استان را عملیاتی و اجرایی کنند.

وی با اشاره به سابقه 10 ساله این پروژه افزود: پروژه هیپ لیچینگ مجتمع مس سونگون از سال 92 شروع شد و سال 97 به پیمان رفت.
رستمی ادامه داد: در این پروژه سالانه 3000 تا 3400 تن مس کاتدی با عیار 99/99٪ با خلوص گرید A تولید خواهد شد.

مدیر عامل شرکت ملی مس با بیان اینکه پروژه هیپ لیچینگ سونگون به معنی واقعی پروژه زیست محیطی است، اظهار کرد: با اجرای این طرح خاک‌های کم عیار برای فعالیت‌های معدنی نیز ارزشمند و قابل استفاده می‌شوند.

وی تاکید کرد: با اجرای این پروژه صادرات کشور سالی 30 میلیون دلار افزایش می یابد و باعث اشتغال مستقیم 160 نفر و غیر مستقیم 400 نفر خواهد شد؛ همچنین در طول اجرای پروژه بیش از 250 نفر اشتغال داشتند.

دکتر رستمی ضمن ابراز امیدواری از اجرای دیگر طرح های توسعه

مجتمع مس سونگون در آینده، گفت: پروژه ذوب سونگون شامل پالایشگاه و اسید سولفوریک و کارخانه اکسیژن که با سرمایه‌گذاری بالغ بر 600 میلیون دلار در حال اجرا می باشد، تاکنون 30 درصد پیشرفت کرده است.

وی عنوان کرد: تکنولوژی مورد نیاز خریداری شده و گشایش ال سی نیز انجام گردیده است.

دکتر رستمی ضمن ابراز خرسندی از وضعیت پیشرفت پروژه تولید کنسانتره و تغلیظ مجتمع مس سونگون، گفت: این پروژه بی نظیر 450 هزار تنی برای نخستین بار در کشور در حال انجام است و در منطقه خاورمیانه تنها در کشور قزاقستان موجود می باشد.

به گفته مدیرعامل شرکت ملی صنایع مس ایران این دومین پروژه بزرگ این منطقه به شمار می رود.

گفتنی است در این سفر، انتقال آب خام از سد حاجیلرچای به مجتمع مس سونگون از دیگر طرح‌های است که با حضور سیدمهدی نیازی سرپرست وزارت صمت به بهره برداری رسید. در این طرح 15 هزار میلیارد ریال سرمایه گذاری شده و ظرفیت انتقال آب 10 میلیارد متر مکعب در سال است.

بازدید از فرآیند تولید اتاق بار دامپتراک های ۱۳۶ تنی بلاز توسط شرکت عالی فلز پیرو اجرایی شدن قرارداد تولید اتاق های بار دامپتراک های ۱۳۶ تنی بلاز

بازدید از فرآیند تولید اتاق بار دامپتراک های 136 تنی بلاز توسط شرکت عالی فلز پیرو اجرایی شدن قرارداد تولید اتاق های بار دامپتراک های 136 تنی بلاز

فیمابین شرکت ملی صنایع مس ایران و شرکت دانش بنیان عالی فلز، عملیات اجرایی تولید اولین اتاق بار در محل کارگاه شرکت عالی فلز کلید خورد.در این راستا و با هدف پایش و نظارت بر روند تولید اتاق بار، همکاران فنی مجتمع مس سرچشمه به همراه تعدادی از همکاران بازرسی و فنی شرکت خدمات بازرگانی در روز پنجشنبه مورخ 18/3/1402 در محل شرکت عالی فلز حضور پیدا کردند و پس از برگزاری جلسه هم اندیشی و بررسی آخرین اقدامات صورت گرفته، از اولین اتاق بار ساخته شده بازدید بعمل آوردند. گفتنی است که طراحی و ساخت این اتاق بارها برای اولین بار در ایران در حال انجام است که در راستای اجرایی شدن سیاست های کلان شرکت ملی صنایع مس ایران و شرکت خدمات بازرگانی مبنی بر بومی سازی و ساخت داخل تجهیزات و قطعات، می باشد.

 www.nfmc.ir پیام رسان بله:https://ble.ir/nfmccompany پیام رسان تلگرام:https://t.me/Nfmcir

بازدید از فرآیند تولید اتاق بار دامپتراک‌های ۱۳۶ تنی بلاز

بازدید از فرآیند تولید اتاق بار دامپتراک‌های ۱۳۶ تنی بلاز

طراحی و تولید پوشش مدل ssp745 (نوع خاصی از پلیمرهای دو جزیی به همراه مجموعه گوناگونی از نانو ذرات مقاوم به سایش) برای اولین بار در ایران

شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیر آهنی

شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیرآهنی

ساخت ایران

برای اولین بار در ایران

طراحی و تولید پوشش مدل۷۴۵ssp

یکی از چالش های اساسی پوسته های مربوط به پمپ اسلاری سیکلون در خط فرآوری مس، سایش و خوردگی پوسته ناشی از کارکرد پوسته ها در فرآیند عملیاتی تغلیظ و همچنین تیپ های مصرفی در کارخانه های اسید و بخش معدن می باشد.

خط فرآوری مجتمع مس سرچشمه بعنوان یکی از مجموعه های بزرگ فرآوری مس، همیشه با موضوع سایش و خوردگی این پوسته ها مواجه می باشد.

شرکت دانش بنیان سریر صنعت پایا با همکاری پژوهشگاه پلیمر و پتروشیمی و با راهبری شرکت خدمات بازرگانی مس، برای رفع این مسئله، برای اولین بار در ایران اقدام به طراحی و تولید پوشش مدل ssp745 (نوع خاصی از پلیمرهای دو جزیی به همراه مجموعه گوناگونی از نانو ذرات مقاوم به سایش) نموده است که سنتز این پلیمر در پژوهشکده پلیمر و پترو شیمی ایران انجام شده است.

با بکارگیری این نوع از پلیمرها، طول عمر پوسته ها حداقل دو برابر افزایش می یابد و به میزان حداقل قیمت تجهیز بابت جلوگیری از تعویض زود هنگام هر پوسته و کاهش توقفات و تکرار انجام این عملیات صرفه جویی می گردد.

این محصول با قابلیت اجرا و نصب بسیار آسان و امکان اجرا بر روی هر سطحی و با هر شکل هندسی، به منظور محافظت از سطح داخلی مخازن فلزی در برابر سایش و خورنده های شیمیایی به کار می رود.

قیمت مناسب، هزینه تعمیرات و نگهداری پایین، دانسیته کم و همچنین توانایی حفظ خواص مکانیکی و دوام و استحکام بالا در برابر مواد مختلف شیمیایی و دماهای بالا، بخشی از ویژگی های این محصول جدید پلیمری است.

پیام رسان بله: https://ble.ir/nfmccompany

پیام رسان تلگرام: https://t.me/nfmcir

www.nfmc.ir

برگزاری اولین جلسه شورای هماهنگی و اطلاع‌رسانی مدیران روابط‌عمومی

برگزاری اولین جلسه شورای هماهنگی و اطلاع‌رسانی مدیران روابط‌عمومی

روز شنبه سیزدهم خردادماه سال ۱۴۰۲ اولین جلسه شورای هماهنگی روابط‌عمومی و اطلاع‌رسانی مدیران روابط‌عمومی موسسه صندوق بازنشستگی شرکت مس برگزار شد.

به گزارش روابط‌عمومی موسسه صندوق بازنشستگی شرکت ملی صنایع مس

ایران در این جلسه که با حضور مدیرعامل محترم موسسه برگزار شد، مدیران و رابطین روابط‌عمومی شرکت‌های تابعه در خصوص نحوه اطلاع‌رسانی، ارتباطات و انعکاس فعالیت‌های صورت گرفته در مجموعه به بحث و تبادل نظر پرداختند.

در این مراسم آقای یزدانی خطاب به مدیران و رابطین روابط‌عمومی از ایشان انعکاس مطلوب فعالیت‌ها و اخبار مجموعه‌های مختلف را خواستار شد.
وی در خصوص برخی شبهات که گاهی در تعداد محدودی از رسانه‌ها طرح می‌شود گفت: بایستی با انعکاس فعالیت‌های صورت گرفته و بدون توجه به برخی شبهه افکنی‌ها به ذی‌نفعان و بازنشستگان محترم اطلاع‌رسانی شود تا در جریان دقیق این فعالیت‌ها قرار بگیرند.
وی ادامه داد با حضور این همه نیروی روابط‌عمومی خوش‌فکر و تعلیم دیده قطعا می‌توان با ایجاد هم‌افزایی انعکاس رویدادها و اطلاعات شرکت‌ها را بهبود بخشید. یزدانی در پایان گفت: مدیران و رابطین روابط‌عمومی باید فعال‌تر بوده و با ابزارهای نوین فعالیت‌های خود را بسط و توسعه دهند.

در ادامه، مدیران و رابطین روابط‌عمومی شرکت‌های تابعه صندوق بازنشستگی، ضمن تبادل‌نظر در خصوص فعالیت‌های صورت گرفته از مدیرعامل محترم صندوق خواستار توجه بیشتر به فعالیت‌های اطلاع‌رسانی از سوی مدیران شدند.

لینک خبر

 www.nfmc.ir پیام رسان بله:https://ble.ir/nfmccompany پیام رسان تلگرام:https://t.me/Nfmcir

---

ثبت رکورد تولید ۱۰ میلیون و ۴۸ هزار تنی سنگ سولفور شرکت ملی مس / مجتمع های۳ گانه در تولید سنگ سولفور رکورد زدند

کارکنان شرکت ملی مس موفق به ثبت رکورد 10 میلیون و 48 هزار تنی سنگ سولفور تا پایان اردیبهشت ماه سال 1402 شدند. همچنین در معدن مس سرچشمه رکورد 5 میلیون و 582 هزار تن تولید سنگ سولفور در این بازه زمانی به ثبت رسید.

افزون بر این در معدن میدوک رکورد تولید 1 میلیون و 639 هزار تن و معدن مس سونگون رکورد 2 میلیون و 659 هزار تن سنگ سولفور را طی بازه زمانی فروردین و اردیبهشت ماه 1402 به ثبت رسید.

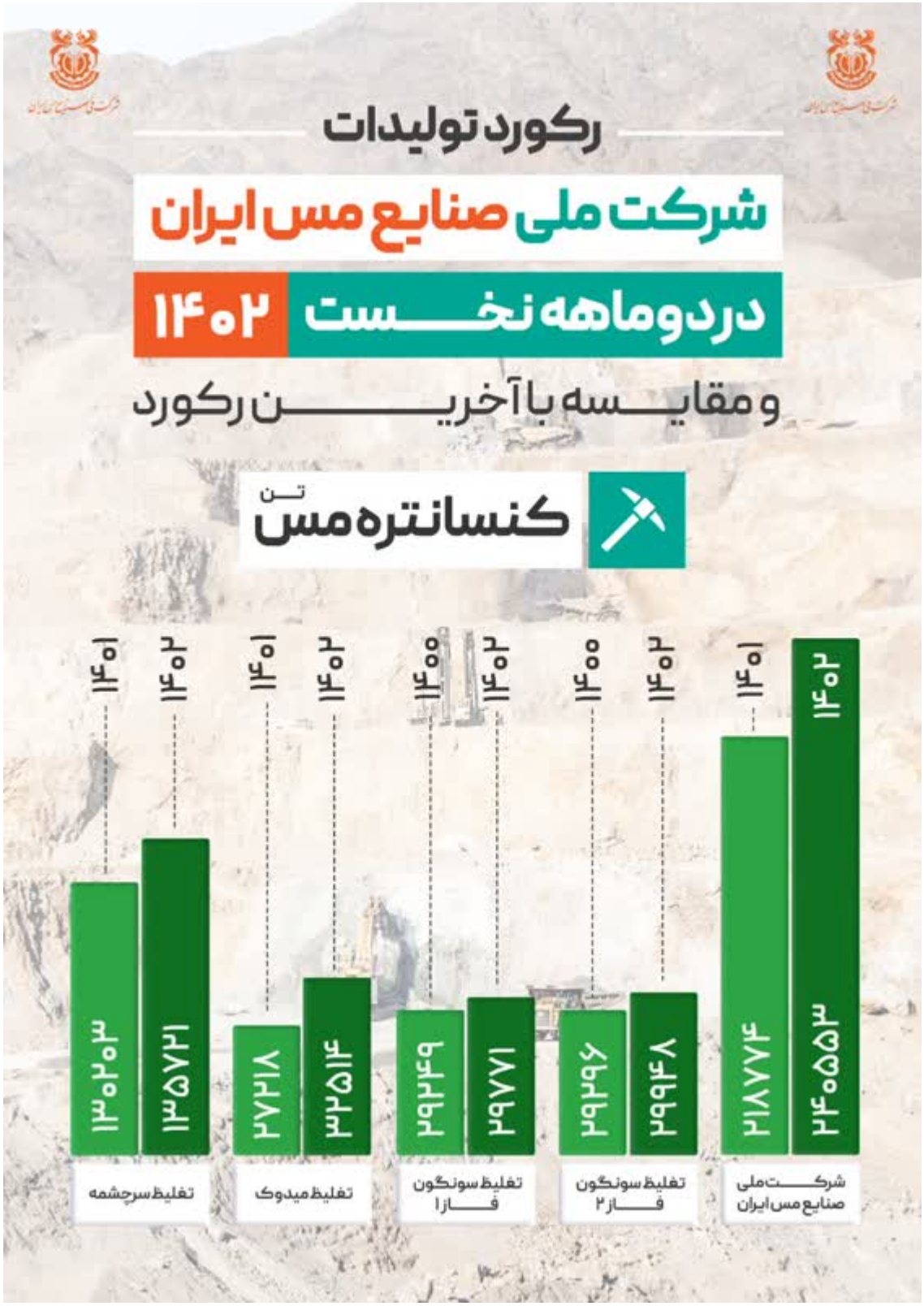
شرکت ملی صنایع مس ایران
رکورد تولیدات
شرکت ملی صنایع مس ایران
در دو ماهه نخست ۱۴۰۲
و مقایسه با آخرین رکورد
سنگ سولفور هزارتن
۱۳۹۸
۱۴۰۲
۵۵۶۴
۵۵۸۲
معدن سرچشمه
۱۴۰۱
۱۴۰۲
۱۵۵۵
۱۶۳۹
معدن میدوک
۱۳۹۸
۱۴۰۲
۲۶۳۰
۲۶۵۹
معدن سونگون
۱۴۰۰
۱۴۰۲
۹۶۷۰
۱۰۰۴۸
شرکت ملی صنایع مس ایران

ثبت رکورد تولید ۲۴۰ هزار و ۵۵۳ تنی کنسانتره مس در شرکت مس

در مجتمع مس سرچشمه رکورد تولید 135 هزار 721 تن کنسانتره مس در این بازه زمانی با موفقیت به ثبت رسید.

افزون بر این، تغلیظ میدوک نیز تولید 32 هزار و 514 تن کنسانتره مس را برای این دوره به ثبت رساند. در مجتمع مس سونگون فاز 1 تغلیظ سونگون رکورد تولید 29 هزار و 249 تن و در تغلیظ فاز 2 رکورد تولید 29 هزار و 948 تن به ثبت رسید که در مقایسه با مدت زمان پیشین رکورد جدیدی محسوب می‌شود.

روایت این جهاد و پیروزی در سال «رشد تولید و مهارم تورم» را در داده‌نمای زیر ببینید:


رکورد تولیدات
شرکت ملی صنایع مس ایران
در دو ماهه نخست ۱۴۰۲
و مقایسه با آخرین رکورد
کنسانتره مس
تن
۱۴۰۱
۱۴۰۲
۱۳۰۲۰۳
۱۳۵۷۲۱
تغلیظ سرچشمه
۲۷۲۱۸
۳۲۵۱۴
تغلیظ میدوک
۲۹۲۲۹
۲۹۷۷۱
تغلیظ سونگون فاز ۱
۲۹۲۹۶
۲۹۹۴۸
تغلیظ سونگون فاز ۲
۲۱۸۷۷۴
۲۴۰۵۵۳
شرکت ملی صنایع مس ایران

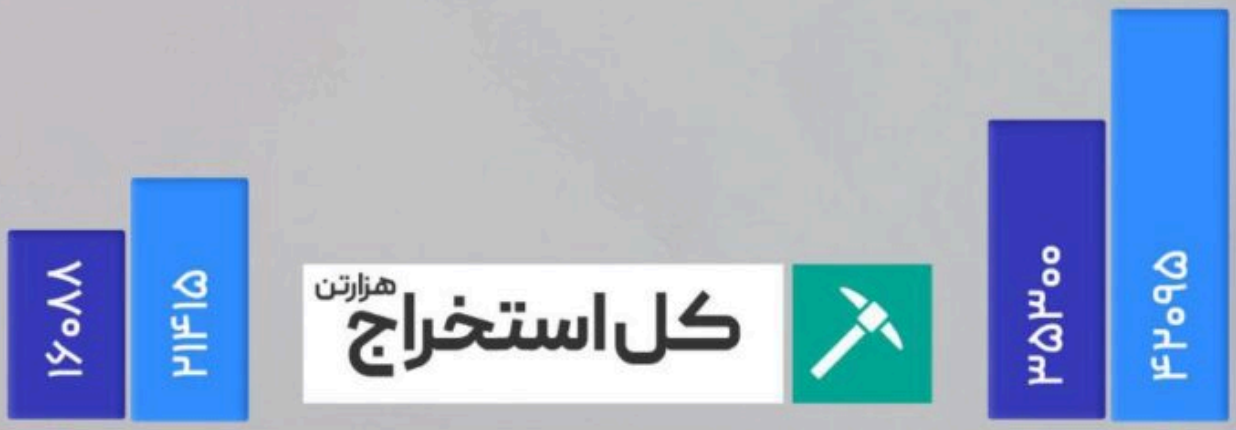
ثبت رکورد استخراج ۴۲ میلیون و ۹۵ هزار تن ماده معدنی در شرکت مس

رکورد تولیدات

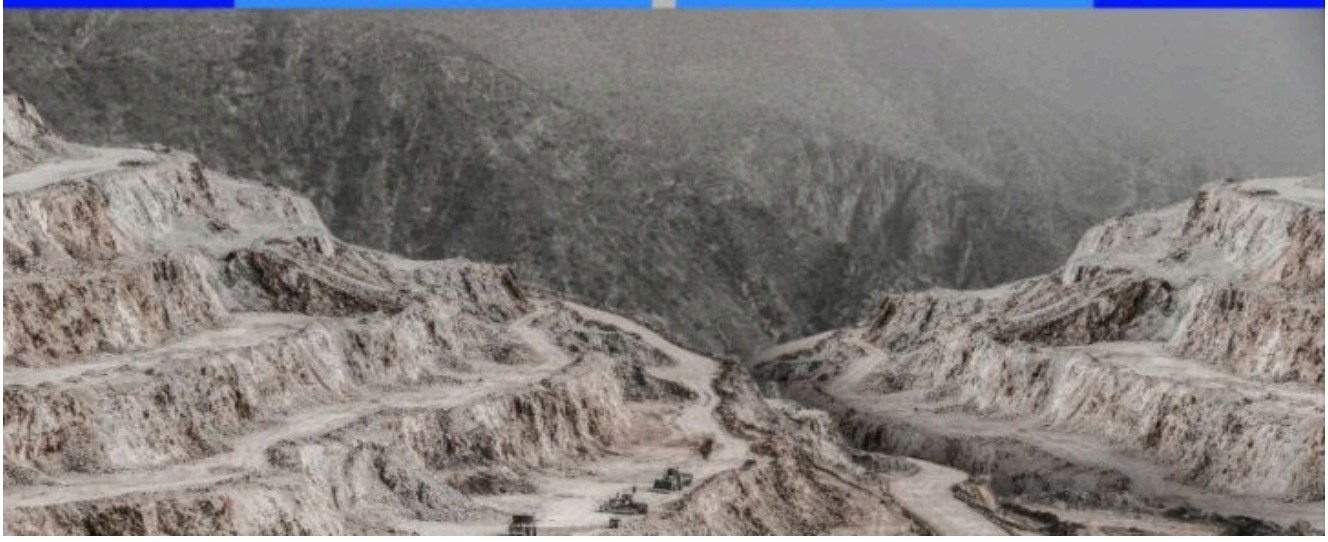
شرکت ملی صنایع مس ایران

در دو ماهه نخست ۱۴۰۲

و مقایسه با آخرین رکورد



	شرکت ملی صنایع مس ایران	معدن مس سرچشمه
رکورد قبلی	۳۵۳۰۰ (سال ۱۴۰۰)	۱۶۰۸۸ (سال ۱۳۹۷)
رکورد فعلی	۴۲۰۹۵ (سال ۱۴۰۲)	۲۱۴۱۵ (سال ۱۴۰۲)



ثبت رکورد استخراج ۴۲ میلیون و ۹۵ هزار تن ماده معدنی در شرکت مس

کارکنان شرکت ملی صنایع مس ایران موفق به ثبت رکورد استخراج ۴۲ میلیون و ۹۵ هزار تن ماده معدنی در دو ماهه نخست امسال شدند. همچنین در معدن مس سرچشمه با ثبت رکورد ۲۱ میلیون و ۴۱۵ هزار تن استخراج، رکورد تازه‌ای در بازه زمانی دوماهه به ثبت رسید.

سخنرانی دکتر علی رستمی مدیرعامل شرکت صنایع ملی مس ایران

معدن مس سونگون در استان آذربایجان شرقی قرار دارد. حجم ذخایر مس

این معدن در غرب آسیا و شمال آفریقا بی مانند است.
به واسطه تلاش‌های همکاران در حوزه اکتشافات و توسعه، ۲ میلیارد تن به ذخایر مس شرکت افزوده شد و این میزان باعث شد که از رتبه ۷ به رتبه ۵ ذخایر مس دنیا برسیم.
مقام معظم رهبری در سال گذشته دو بار بر عقب‌ماندگی بخش معدن تأکید کردند و این مهم مسئولیت ما را در این حوزه مضاعف می کند.
در این راستا، در شرکت مس برنامه ریزی کردیم که تولید چندبرابر شود و تا سال ۱۴۰۶ به یک میلیون تن کاتد دست یابیم.
در گام نخست موفق شدیم ۳۰۰ هزار تن کاتد برای نخستین بار در تاریخ شرکت مس در سال ۱۴۰۱ تولید کنیم. این در حالی بود که در سال ۱۴۰۰ تولید مس کاتدی ۲۸۵ هزار تن بود.
کشور کنگو رتبه ۸ ذخایر مس دنیا را دارد ولی رتبه ۳ تولید کاتد مس را با تولید ۲میلیون ۳۰۰ هزار تن در اختیار دارد. بنابراین ما برنامه داریم که با تولید یک میلیون تن کاتد تا سال ۱۴۰۶ از رتبه ۱۸ فعلی به رتبه ۵ برسیم.
هدف‌گذاری شده است در استان آذربایجان شرقی امسال ۱۰۰ هزار متر حفاری اکتشافی انجام شود. گسترش فعالیت‌های اکتشافی یکی از مهم‌ترین اقداماتی است که می‌توانیم در راستای فرامین مقام معظم رهبری برای جبران عقب‌ماندگی در بخش معدن انجام دهیم.ظرفیت کنونی مجتمع مس سونگون برای تولید ۲۸۰ هزار تن کنسانتره مس طراحی شده ولی همکاران ما با افزایش بهره‌وری کارخانجات موفق شدند در سال ۱۴۰۱ با رشد ۹ درصدی نسبت به برنامه ۳۲۳ هزار تن کنسانتره مس تولید کنند. این دستاورد مهمی بود که در سال گذشته رقم خورد.