

بومی سازی قلاب جرثقیل ۴ رشته با ظرفیت باربرداری ۳۵ تن



با همت و راهبری همکاران متخصص مان در معاونت فنی و مهندسی و با بهره مندی از ظرفیت تجهیزاتی و مهندسی شرکت کیا ماشین دماوند، بومی سازی قلاب جرثقیل 4 رشته با ظرفیت باربرداری 35 تن و دارای سیستم قفل کن جهت جلوگیری از چرخش هوک قلاب حین باربرداری انجام شد و در کارخانه ذوب خاتون آباد مورد بهره برداری قرار گرفت. لازم به ذکر است که ساخت بومی این تجهیز، یک سوم نمونه خارجی آن، هزینه دارد.

ما می توانیم

ساخت ایران

اقتصاد مقاومتی

پیام <https://ble.ir/nfmccompany> به: www.nfmc.ir رسان
رسان تلگرام: <https://t.me/Nfmcir>

تعمیر و بازسازی روتور نیروگاه گازی سرچشمه



تعمیر و بازسازی روتور نیروگاه گازی سرچشمه به دست توانمند مهندسان و تکنسین های ایرانی در شرکت البرز توربین (زیر مجموعه گروه مپنا) در حال انجام است. این تجهیز بعنوان روتور گازی در بخش برق نیروگاه بکار گرفته می شود و نقش محرک توربین را در جریان عملیات تولید برق نیروگاه ایفا می کند.

با تعمیر و بازسازی این روتور، شاهد تغییر در میزان بهره وری/ کاهش هزینه/ افزایش راندمان تولید خواهیم بود. فرآیند راه اندازی و اورهال این پروژه توسط همکاران توانمند و خبره شرکت خدمات انجام می شود.

#ما می توانیم

تعمیر و بازسازی گیربکس اصلی نوار حمل خاک معدن مجتمع مس سونگون



یکی از تجهیزات استراتژیک و حیاتی در خط مربوط به حمل خاک معدن از سنگ شکن به کارخانه، گیربکس می باشد.

با توجه به ضرورت تعمیر و بازسازی گیربکس اصلی نوار حمل خاک معدن مجتمع مس سونگون از سنگ شکن به ورودی کارخانه، موضوع در دستور کار شرکت خدمات قرار گرفت و با همت و راهبری همکاران فنی و مهندسی شرکت و با استفاده از ظرفیت شرکت همکار گیربکس آسیا این مهم به سرانجام رسید و هم اکنون این تجهیز، مورد بهره برداری قرار گرفته است.

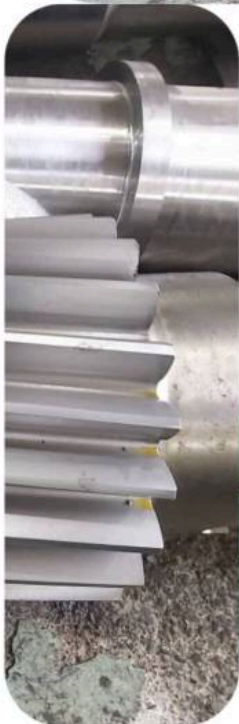
ما می توانیم #ساخت ایران

www.nfmc.ir پیام رسان به: <https://ble.ir/nfmccompany> □

پیام رسان تلگرام: <https://t.me/Nfmcir>

ساخت پینیون آسیاب های بال میل قدیم سرچشمه

ساخت پینیون آسیاب های بال میل قدیم سرچشمه توسط شرکت همکار
گیربکس آسیا به همت و نظارت شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات
غیر آهنی انجام گردید



ساخت گیربکس های سوئینگ شاول P&H مدل ۱۹۰۰ و ۲۱۰۰ برای اولین بار در ایران

ساخت گیربکس های سوئینگ شاول P&H مدل ۱۹۰۰ و ۲۱۰۰ برای اولین بار
در ایران با همت و راهبری شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیر
آهنی توسط شرکت آلکان ماشین
#شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیر آهنی

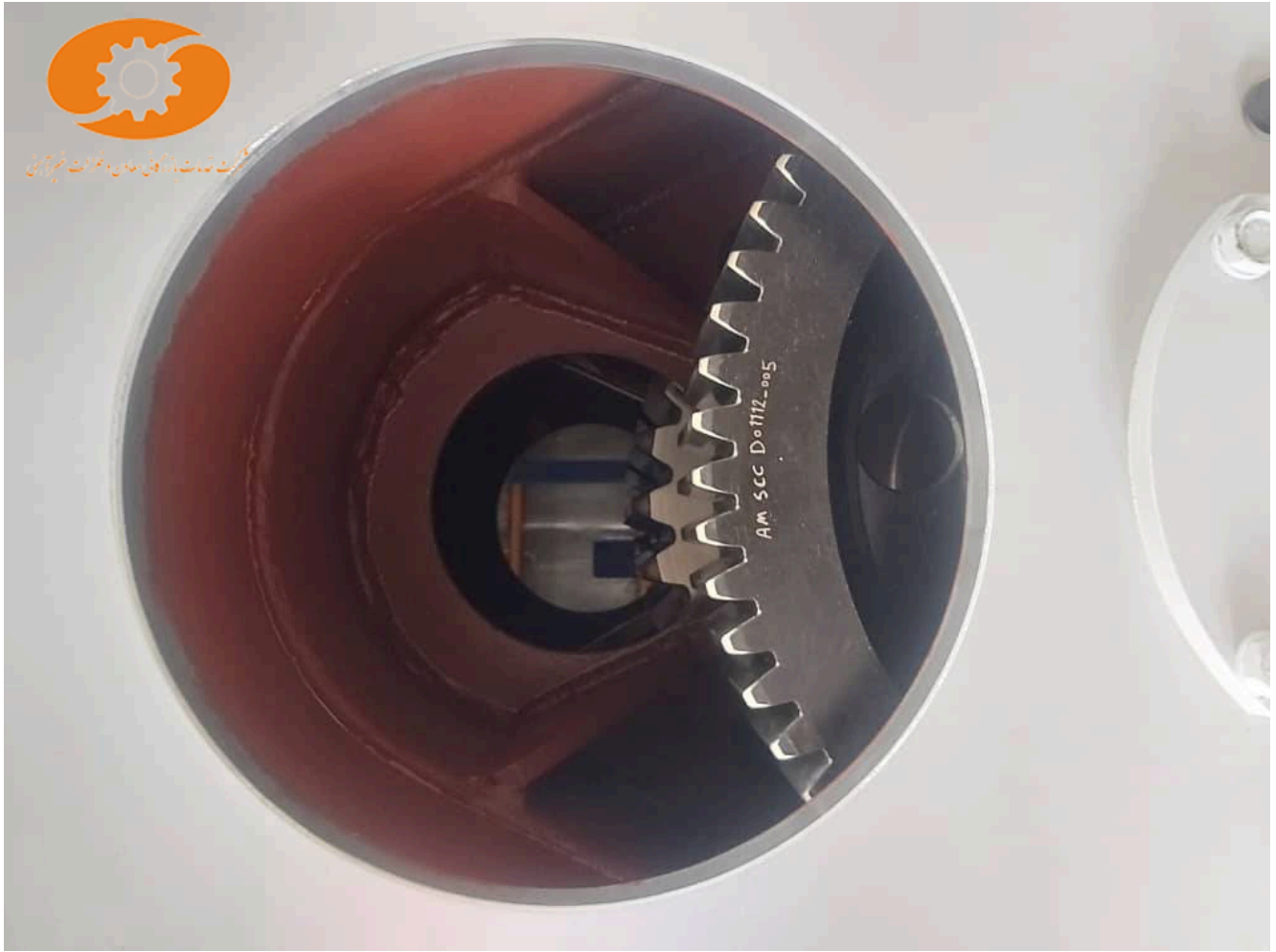
www.nfmc.ir □

پیام رسان بله: <https://ble.ir/nfmccompany>

پیام رسان تلگرام: <https://t.me/Nfmcir>







طراحی و تولید لاندر سرباره و مات برای اولین بار در ایران

با راهبری شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیر آهنی، این محصول برای اولین بار در ایران توسط شرکت دانش بنیان دانش پرتو نقش جهان، برای کوره فلش، کوره الکتریکی جهت امور ذوب سرچشمه و خاتون آباد و بصورت یک کانال عبور در جریان مذاب سرباره مورد استفاده و کاربرد آن برای هدایت سرباره و مات ذوب به داخل پاتیل حمل مذاب می باشد. ویژگی این محصول با توجه به رسانایی و خلوص بالای مواد تشکیل دهنده آن (99.99% خلوص مس) باعث کارکرد مناسب این قطعه در هدایت سرباره ذوب با دمای بالاتر از دمای ذوب خودش می باشد. بطوریکه مجاری خنک کننده مناسب در آن قرارداده شده و دائما

در حال گردش آب و انتقال حرارت ناشی از ذوب سرباره به کولینگ تاور می باشد.



قطعات بومی سازی شده
برای اولین بار در ایران



طراحی و تولید سرباره و مات برای اولین بار در ایران

با راهبری شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات فیر آهنی، این محصول برای اولین بار در ایران توسط شرکت دانش بنیان دانش پرتو نقش جهان، برای کوره فلش، کوره الکتریکی جهت امور ذوب سرچشمه و خاتون آباد و بصورت یک کانال عبور در جریان مذاب سرباره مورد استفاده و کاربرد آن برای هدایت سرباره و مات ذوب به داخل پاتیل حمل مذاب می باشد. ویژگی این محصول با توجه به رسانایی و خلوص بالای مواد تشکیل دهنده آن (۹۹.۹۹٪ خلوص مس) باعث کارکرد مناسب این قطعه در هدایت سرباره ذوب یا دمای بالاتر از دمای ذوب خودش می باشد. بطوریکه مجاری خنک کننده مناسب در آن قرار داده شده و دائماً در حال گردش آب و انتقال حرارت ناشی از ذوب سرباره به کولینگ تاور می باشد.

تصاویر مراحل ریخته گری و ماشینکاری اولیه مواد خام لاندنر



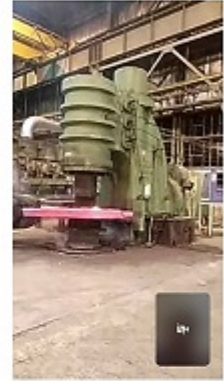
آدرس: خیابان احمد قصیر (بغارسر) کوچه دهم، پلاک ۲۸
تلفن: ۰۲۱-۸۸۷۳۳۱۳۳-۷ فکس: ۰۲۱-۸۸۷۳۳۲۷۲
وبسایت: www.nfmc.ir



شرکت صنایع ذوب آهن و فلزات ایران

قطعات بومی سازی شده
برای اولین بار در ایران

مراحل فورجینگ مواد خام لاندنر



مراحل پرسینگ لاندنر

مراحل مونتاژ و راه اندازی لاندنر در امور ذوب سرچشمه



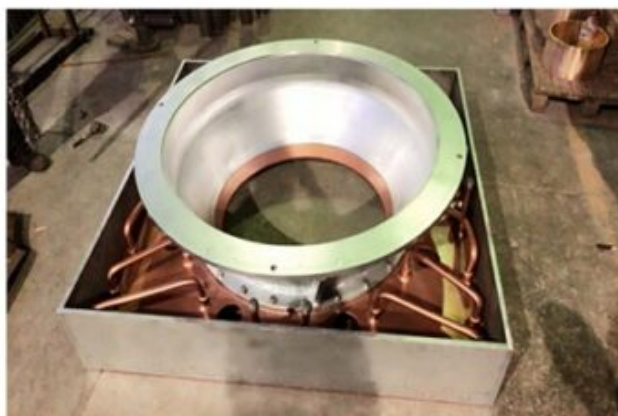
آدرس: خیابان احمد قصاب (بازار ست) کوچه دهم، پلاک ۲۸
تلفن: ۰۲۱-۸۸۷۳۳۱۴۳-۷ فکس: ۰۲۱-۸۸۷۳۳۲۲۲
وبسایت: www.nfmc.ir

طراحی و تولید تجهیز المنت خنک کاری مشعل جت کوره فلش

با راهبری شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیر آهنی ، این محصول برای اولین بار در ایران توسط شرکت دانش بنیان دانش پرتو نقش جهان طراحی و تولید گردید. محل نصب این تجهیز فوق العاده حساس و مهم در قسمت دریچه اصلی عبور گاز و کنستانتره مس به کوره فلش

می باشد. انتظارات عملکرد این تجهیز بسیار مورد توجه می باشد چرا که در صورت وجود هر گونه عیبی می بایستی جهت جلوگیری از آسیب به دیواره کوره و متعلقات آن توقف در تولید ایجاد نمود که منجر به کاهش بهره برداری میزان مذاب خواهد گردید.

طراحی و تولید تجهیز المنت خنک کاری مشعل جت کوره فلش برای اولین بار در ایران



با راهبری شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیر آهنی ، این محصول برای اولین بار در ایران توسط شرکت دانش بنیان دانش پرتو نقش جهان طراحی و تولید گردید. محل نصب این تجهیز فوق العاده حساس و مهم در قسمت دریچه اصلی عبور گاز و کنستانتتره مس به کوره فلش می باشد. انتظارات عملکرد این تجهیز بسیار مورد توجه می باشد چرا که در صورت وجود هر گونه عیبی می بایستی جهت جلوگیری از آسیب به دیواره کوره و متعلقات آن توقف در تولید ایجاد نمود که منجر به کاهش بهره برداری میزان مذاب خواهد گردید.



بازدید از فرآیند تولید اتاق بار دامپتراک های ۱۳۶ تنی بلاز توسط شرکت عالی فلز پیرو اجرایی شدن قرارداد تولید اتاق های بار دامپتراک های ۱۳۶ تنی بلاز



بازدید از فرآیند تولید اتاق بار دامپتراک های 136 تنی بلاز توسط شرکت عالی فلز پیرو اجرایی شدن قرارداد تولید اتاق های بار دامپتراک های 136 تنی بلاز

فیما بین شرکت ملی صنایع مس ایران و شرکت دانش بنیان عالی فلز، عملیات اجرایی تولید اولین اتاق بار در محل کارگاه شرکت عالی فلز کلید خورد. در این راستا و با هدف پایش و نظارت بر روند تولید اتاق بار، همکاران فنی مجتمع مس سرچشمه به همراه تعدادی از همکاران بازرسی و فنی شرکت خدمات بازرگانی در روز پنجشنبه مورخ

18/3/1402 در محل شرکت عالی فلز حضور پیدا کردند و پس از برگزاری جلسه هم اندیشی و بررسی آخرین اقدامات صورت گرفته، از اولین اتاق بار ساخته شده بازدید بعمل آوردند. گفتنی است که طراحی و ساخت این اتاق بارها برای اولین بار در ایران در حال انجام است که در راستای اجرایی شدن سیاست های کلان شرکت ملی صنایع مس ایران و شرکت خدمات بازرگانی مبنی بر بومی سازی و ساخت داخل تجهیزات و قطعات، می باشد.

پيام رسان www.nfmc.ir <https://ble.ir/nfmccompany>: بله رسان <https://t.me/Nfmcir>: تلگرام





بازدید از فرآیند تولید اتاق بار دامپتراک های ۱۳۶ تنی بلاز

طراحی و تولید پوشش مدل ssp745
(نوع خاصی از پلیمرهای دو جزئی
به همراه مجموعه گوناگونی از
نانو ذرات مقاوم به ساییش) برای
اولین بار در ایران



شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات نیرآهنی

شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیر آهنی

ساخت
در ایران

برای اولین بار در ایران

طراحی و تولید پوشش مدل ssp745



یکی از چالش های اساسی پوسته های مربوط به پمپ اسلاری سیکلون در خط فرآوری مس، سایش و خوردگی پوسته ناشی از کارکرد پوسته ها در فرآیند عملیاتی تغلیظ و همچنین تیپ های مصرفی در کارخانه های اسید و بخش معدن می باشد.

خط فرآوری مجتمع مس سرچشمه بعنوان یکی از مجموعه های بزرگ فرآوری مس، همیشه با موضوع سایش و خوردگی این پوسته ها مواجه می باشد.

شرکت دانش بنیان سریر صنعت پایا با همکاری پژوهشگاه پلیمر و پتروشیمی و با راهبری شرکت خدمات بازرگانی مس، برای رفع این مسئله، برای اولین بار در ایران اقدام به طراحی و تولید پوشش مدل ssp745 (نوع خاصی از پلیمرهای دو جزئی به همراه مجموعه گوناگونی از نانو ذرات مقاوم به سایش) نموده است که سنتز این پلیمر در پژوهشگاه پلیمر و پتروشیمی ایران انجام شده است.

با بکارگیری این نوع از پلیمرها، طول عمر پوسته ها حداقل دو برابر افزایش می یابد و به میزان حداقل قیمت تجهیز بابت جلوگیری از تعویض زود هنگام هر پوسته و کاهش توقفات و تکرار انجام این عملیات صرفه جویی می گردد.

این محصول با قابلیت اجرا و نصب بسیار آسان و امکان اجرا بر روی هر سطحی و با هر شکل هندسی، به منظور محافظت از سطح داخلی مخازن فلزی در برابر سایش و خوردننده های شیمیایی به کار می رود.

قیمت مناسب، هزینه تعمیرات و نگهداری پایین، دانسیته کم و همچنین توانایی حفظ خواص مکانیکی و دوام و استحکام بالا در برابر مواد مختلف شیمیایی و دماهای بالا، بخشی از ویژگی های این محصول جدید پلیمری است.

✓ پیام رسان بله <https://ble.ir/nfmccompany>

📍 پیام رسان تلگرام <https://t.me/nfmcir>

www.nfmc.ir

تولید بلوک‌های کنورتور مجتمع مس خاتون‌آباد و مجتمع مس سرچشمه با استفاده از فناوری نانو و به‌روش فوق‌سرمایش با تغییر در مواد اولیه مصرفی



تولید بلوک‌های کنورتور مجتمع مس خاتون‌آباد و مجتمع مس سرچشمه

با استفاده از فناوری نانو و به‌روش فوق‌سرمایش با تغییر در مواد اولیه مصرفی

با همت کارشناسان شرکت ملی مس و شرکت خدمات بازرگانی و بهره‌مندی از ظرفیت علمی و تجربی شرکت اطلس سرام کویر، بلوک‌های کنورتور با استفاده از کلینکر اسپینل کروم با استفاده از فناوری نانو و به‌روش فوق‌سرمایش تولید گردید.

از این بلوک‌های تولیدی در کنورتور و کوره‌آند در مجتمع

های مس خاتون آباد و سرچشمه استفاده می شود. با توجه به آزمون های بعمل آمده، بلوک های تولیدی مذکور دارای مقاومت به شوک حرارتی بالاتری نسبت به نمونه های خارجی می باشد.

