

همه شاخصهای تولیدی ملی مس در
سال ۱۴۰۳ صعودی بوده
است/ برنامه‌ریزی دقیق برای
افزایش ظرفیت تولید کنسانتره
مس



دکتر حسین مدرس خیابانی در حاشیه بازدید از پروژه‌های مجتمع مس سرچشمہ رفسنجان با اشاره برنامه‌ریزی دقیق ملی مس برای افزایش سطح تولید کنسانتره مس در مسیر تحقق طرح کیمیا (کاتد یک میلیون تنی ملی مس ایران) اظهار کرد: ابرپروژه فاز ۳ و ۴ تغليظ مس سرچشمہ، هر یک با ظرفیت ۴۰۰ هزار تن، در مجموع ۹۰۰ هزار تن کنسانتره را به ظرفیت تولید این محصول در ملی مس اضافه خواهد کرد، ضمن اینکه کارخانه‌های تغليظ ۱ و ۲ سونگون نیز هر یک ۴۰۰ هزار تن ظرفیت دارند و در مجموع، سالانه ۱.۸ میلیون تن کنسانتره مس

تولید خواهند کرد.

وی ادامه داد: این در حالی است که ما پروژه‌های تغلیظ فاز ۲ و ۳ میدوک را هم داریم که به این ظرفیت افزوده خواهند شد.

مدیرعامل شرکت ملی صنایع مس ایران عنوان کرد: امیدواریم طبق برنامه‌ریزی زمانی، این پروژه‌های متعددی که همراه با رئیس محترم هیات عامل ایمیدرو از آنها بازدید شد، به بهره‌برداری کامل برسند و تأثیرات مثبتی بر اقتصاد کشور داشته باشند.

وی همچنین درخصوص بهره‌برداری از پروژه کارخانه مفتول ۸ میلی‌متری مجتمع مس سرچشمہ هم گفت: این کارخانه با ظرفیت تولید ۱۳۰ هزار تن مفتول مسی در مرحله پیش‌بهره‌برداری است و امیدواریم با تلاش مجموعه مجتمع مس سرچشمہ و سایر همکاران، مراحل اجرایی این پروژه نیز به سرعت پیش برود.

دکتر مدرس خیابانی در پاسخ به سوالی درباره عملکرد شرکت ملی صنایع مس ایران در سال جاری اظهار داشت: خوشبختانه شرکت ملی صنایع مس ایران توانسته است در تمامی شاخه‌های تولید، از جمله اکتشاف، معدن‌کاری، استحصال و تولید کا تد، رشد قابل توجهی داشته باشد.

با زدید رئیس هیات عامل ایمیدرو
از غرفه شرکت ملی مس در
نمایشگاه ایران کان ماین

با زدید رئیس هیات عامل ایمیدرو

از غرفه شرکت ملی مس در نمایشگاه ایران کان ماین

رئیس هیات عامل ایمیدرو به همراه تعدادی از معاونین این سازمان از غرفه شرکت ملی صنایع مس ایران در نمایگاه ایران کان ماین بازدید کردند.



به گزارش مسپرس، مهندس محمد آقا جانلو در اولین روز این نمایشگاه با حضور در غرفه شرکت ملی صنایع مس از بخش‌های مختلف آن بازدید و در گفتگو با مدیرعامل شرکت ملی صنایع مس ایران در جریان آخرین تحولات و فعالیت‌های مجموعه ملی مس در حوزه‌های تولید، طرح‌های توسعه، فروش و مسئولیت‌های اجتماعی قرار گرفت. دکتر مهدی اهرابی معاون منابع انسانی و پشتیبانی و جمعی از مسئولین شرکت ملی صنایع مس ایران در این بازدید، دکتر حسین مدرس خیابانی و رئیس هیات عامل ایمیدرو را همراهی کردند. هجدهمین نمایشگاه معدن، صنایع معدنی، ماشین آلات، تجهیزات معدن، راهسازی و صنایع وابسته در حالی صبح امروز با حضور جمعی از مسئولین و فعالان بخش معدن و صنایع معدنی در محل دائمی نمایشگاه بین‌المللی تهران افتتاح شد که غرفه

شرکت ملی صنایع مس ایران در اولین روز با استقبال بازدیدکنندگان همراه بود. غرفه شرکت ملی صنایع مس ایران در راهروی اصلی سالن شماره 6 نمایشگاه بین‌المللی تهران واقع شده و با ارائه آخرين دستاوردها و گزارش عملکرد 7 ماهه، تا 6 آذرماه میزبان علاقهمندان خواهد بود





آیین تکریم و معارفه سرپرست شرکت خدمات بازگانی معدن و فلزات غیرآهنی ایران برگزار شد

به گزارش روابط عمومی، آیین تکریم سید حمیدرضا توحیدی و معارفه ایوب با باسالاری سرپرست شرکت خدمات بازگانی معدن و فلزات غیرآهنی ایران با حضور اعضای هیئت مدیره، سهامداران و جمعی از مدیران شرکت ملی صنایع مس ایران و مسئولین شرکت خدمات بازگانی برگزار شد.



در ابتدای این جلسه اعضای هیئت مدیره شرکت خدمات بازرگانی ضمن خداقوت به مدیرعامل پیشین، برای سرپرست جدید نیز آرزوی موفقیت در ادامه مسیر کاری نمودند.

در ادامه توحیدی مدیرعامل سابق ضمن تشکر و قدردانی از همه کارکنان شرکت در زمان تصدی این سمت و همراهی اعضای هیئت مدیره و مسئولان ارشد شرکت مس و صندوق بازنیستگی مس ایران، افزود: کارهای خوبی در تامین، تدارکات و تجهیز صنایع مس پایه ریزی و انجام شد که ان شالله در ادامه از این خروجی‌ها استفاده شود.

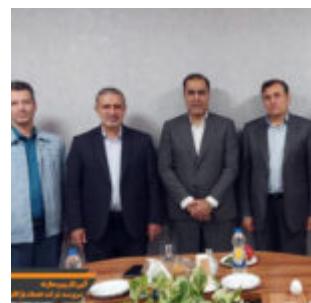
توحیدی ادامه داد: شرکت خدمات باید پاسخگوی نیازهای مجتمع‌ها باشد و تلاش نمودیم در این مدت تعامل خوبی با مجتمع‌های تولیدی برقرار کنیم و وظیفه تامین را به بهترین شکل ممکن انجام دهیم.

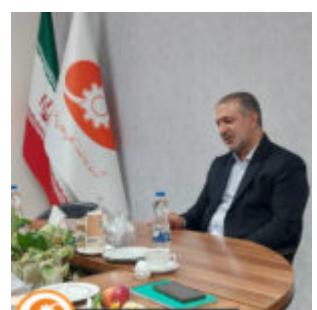
توحیدی در خاتمه بیان داشت: درخصوص سودآوری برای شرکت و سهامداران همین نکته کافیست که با تلاش مضاعف و برنامه ریزی صحیح، سود شرکت نسبت به سال 1401 حدود سه برابر رشد را نشان داد و اینها به تصویب مجمع سال 1402 رسید.

بر اساس این گزارش، در انتهای این نشست صمیمی از زحمات و تلاش‌های سید حمیدرضا توحیدی با حضور جمعی از همکاران قدردانی شد.

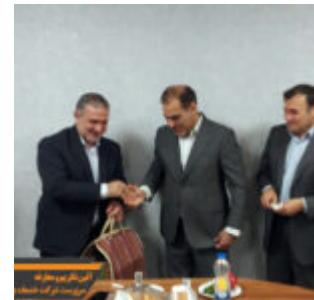
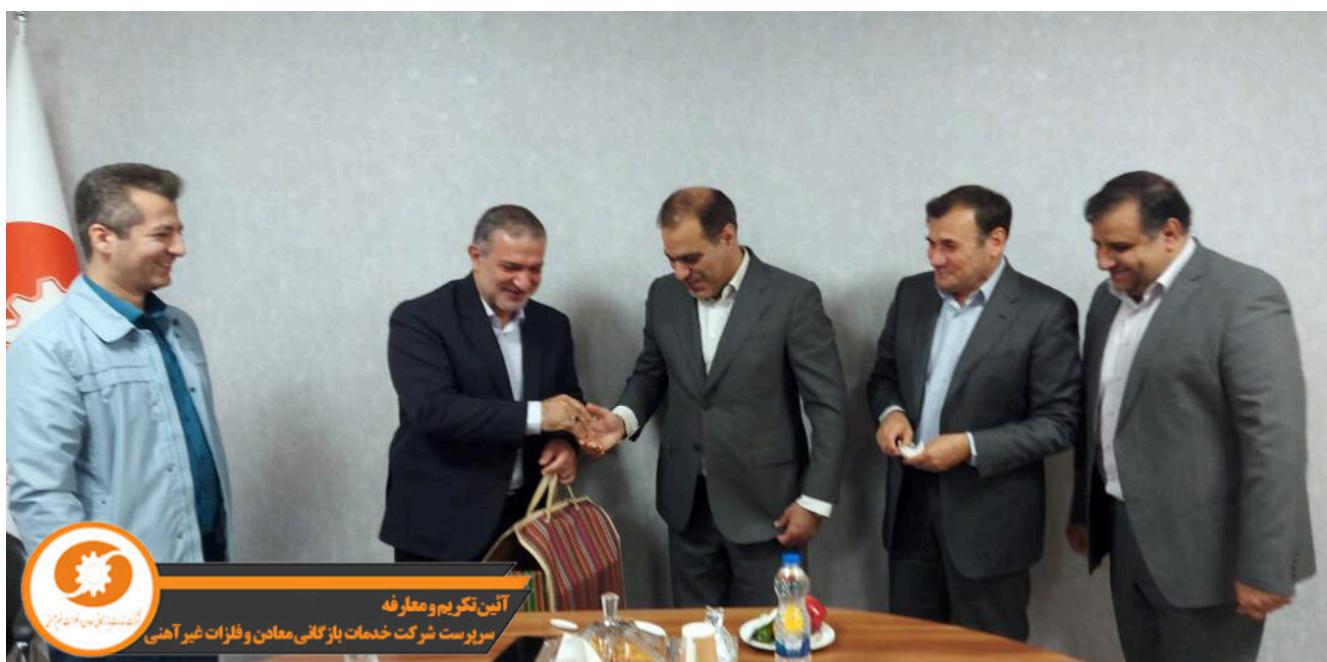
لازم به ذکر است دکتر توحیدی از این پس در سمت مدیرعامل "هلدینگ سرمایه گذاری سرچشمه" به خدمتگزاری می‌پردازد











طرح «کیمیا» وارد فاز اجرا بی
شده است/ تعریف چندین پروژه
توسعه‌ای در قالب برنامه

عملیاً تی



پنجمین جلسه کمیته راهبردی شرکت ملی صنایع مس ایران امروز با حضور دکتر مدرس خیابانی مدیرعامل شرکت و سایر اعضاء برگزار شد.

در این جلسه، پیوست طرح «کیمیا» به منظور دستیابی به تولید یک میلیون تن کاتد مس مورد بررسی قرار گرفت و مولفه‌های اصلی آن تحلیل شد.

دکتر مدرس خیابانی مدیرعامل شرکت ملی صنایع مس ایران در این جلسه با اشاره به ورود طرح کیمیا به فاز اجرایی افزود: هدف از تدوین برنامه عملیاتی طرح کیمیا، مشخص نمودن اقداماتی است که در ذیل آن باید اجرایی شود.

وی با اشاره به اینکه این پیوستها شامل هشت حوزه است، افزود: این حوزه‌ها مربوط به معدن، فناوری، فرهنگی اجتماعی، محیط زیست و ایمنی، منابع انسانی، مالی، پدافند

غیرعامل و رسانه است.

مدیرعامل شرکت ملی صنایع مس ایران در مورد مولفه‌های پیوست فناوری گفت: تحقیق و توسعه، همکاری با مراکز علمی و دانشگاهی، توسعه فناوری‌های نوین استخراج و فرآوری، ایجاد زیرساخت‌های فناوری اطلاعات و امنیت سایبری از جمله مواردی است که در این حوزه باید مد نظر قرار گیرند.

دکتر مدرس خیا بانی تاکید کرد: استفاده از فناوری‌های نوین می‌تواند سرعت عملیات حفاری را افزایش دهد و همچنین به شناسایی ذخایر پنهان کمک کند.

برگزاری جلسه بررسی اقدامات انجام شده توسط شرکت‌های تابعه در مجتمع مس شهر با بک

برگزاری جلسه بررسی اقدامات انجام شده توسط شرکت‌های تابعه در مجتمع مس شهر با بک



به گزارش روابط عمومی شرکت خدمات بازرگانی معدن و فلزات غیر آهنج، چهارشنبه هفتم شهریورماه جلسه‌ای مشترک به منظور ارزیابی اقدامات انجام شده توسط شرکت‌های تابعه صندوق بازنیستگی مس در مجتمع مس شهر باک، با حضور مدیران عامل ۱۰ شرکت تابعه، دکتر علیخانی، جناب آقای نویدی دبیر مجمع نمایندگان استان و نماینده مردم شهر باک در مجلس شورای اسلامی، جناب آقای نورالدینی سرپرست فرمانداری شهر باک و مهندس محمودی مدیر مجتمع مس شهر باک برگزار شد.

در این جلسه مدیران عامل شرکت‌های تابعه و وابسته صندوق بازنیستگی مس که در مجتمع مس شهر باک فعالیت دارند منجمله شرکت‌های خدمات بازرگانی معدن و فلزات غیر آهنج، فنی مهندسی کانی مس، صنایع مس افق کرمان، خدماتی اطلس مس کویر، معدن‌کاری اولنگ، همگامان مس، حکیم مس، ارفع سازان کرمان، راهوار مس و صنایع مس نوید با بکان نیز حضور داشتند.

مدیر عامل مؤسسه صندوق بازنیستگی شرك ملی صنایع مس ایران ضمن معرفی صندوق بازنیستگی، به چشم‌انداز آینده این مجموعه اشاره کرد و گفت: صندوق بازنیستگی مس در افق چشم‌انداز صندوق پایدار، خودکفا، توسعه‌یافته و عدالت محور با تعامل مؤثر و تبدیل شدن به

موسسه‌ای نوادیش، ارزشآفرین و خلاق است.

دکتر علیخانی ایجاد آرامش در دلهای بازنشتگان، ایجاد انصباط مالی و اداری، مولدسازی اموال املاک و دارایی‌ها و پیگیری موارد حقوقی و قضائی را از اهداف کلان عملیاتی مؤسسه صندوق برشمرد و مجدداً بر ایجاد انصباط مالی و اداری تأکید کرد و گفت: تمامی شرکتها حسابهای بانکی خود را به شهرستان‌های محل درآمد منتقل کنند؛ زیرا این امر به توسعه شهرستان‌های مرتبط با مجتمع‌های معدنی کمک شایانی می‌کند.

ایشان همچنین اصلاح نحوهٔ جذب نیروی انسانی شرکتهای تابعه و وابسته صندوق بازنشتگی مس در راستای تحقق هرچه بیشتر عدالت و شایسته‌سالاری با لحاظ سهمیه برای فرزندان بازنشتگان مؤسسه صندوق را با اهمیت برشمرد.

به پیشنهاد مدیرعامل مؤسسه صندوق بازنشتگی شرکت ملی صنایع مس ایران و بهمنظور هما فزایی بیشتر مسئولین شهرستان‌ها، مدیران مجتمع و مدیران عامل شرکتهای تابعه و وابسته صندوق بازنشتگی مس در راستای افزایش تولید و شتابدهی به طرح‌های توسعه‌ای، مقرر شد این جلسات بهصورت مستمر در هریک از مجتمع‌های شرکت مس برگزار شود.

در ادامه این جلسه هر یک از مدیران عامل شرکتهای تابعه و وابسته صندوق بازنشتگی مس اقدامات مجموعه خود را در مجتمع مس شهربا بک تشریح و خواسته‌های خود را جهت توسعه و بهبود خدمات به مدیر مجتمع مس شهربا بک و مسئولین شهرستان شهربا بک ارائه کردند.

دبیر مجمع نمایندگان استان و نماینده مردم شهربا بک در مجلس شورای اسلامی نیز در این جلسه ضمن تشکر از برگزاری این جلسه، آن را در راستای توسعه خدمات صنعتی، جذب نیروی انسانی بومی و مسئولیت‌های اجتماعی مفید تلقی کرد و خواستار برگزاری این نشست‌ها بهصورت مستمر در شهرستان شد.

آقای نویدی با اشاره به دقیق و هدفمند بودن اهداف کلان مؤسسه صندوق بازنشتگی شرکت ملی مس در دوره مدیریتی فعلی، از زحمات دکتر علیخانی در جهت مبارزه با مفاسد اقتصادی، توجه به نگرانی‌های بازنشتگان و برنامه‌های در دست اجرا مؤسسه صندوق بازنشتگی مس قدردانی کرد.

در پایان جلسه مهندس محمودی مدیر مجتمع مس شهربا بک و جناب آقای

نورالدینی سرپرست فرمانداری شهر با بک نیز بر لزوم ایجاد دفاتر شرکت‌های تابعه مؤسسه صندوق بازنشستگی مس که در مجتمع مس شهر با بک فعال هستند، تأکید کردند و این امر را در راستای تسريع در هماهنگی اقدامات، با اهمیت خواندند.

بگ فیلترهای کارخانه ذوب مس خاتون آباد استانداردسازی شد/تلاش برای افزایش راندمان تولید

در اقدامی از سوی مهندسان شرکت ملی صنایع مس

بگ فیلترهای کارخانه ذوب مس خاتون آباد استانداردسازی شد/تلاش برای افزایش راندمان تولید

مهندسان کارخانه ذوب مس خاتون آباد در اقدامی ارزشمند با هدف افزایش راندمان تولید در این مجموعه، بگ فیلترهای این کارخانه را استانداردسازی کردند.



پورا اسماعیلیان سرپرست واحد انتقال مواد کارخانه ذوب مس خاتونآباد با تشریح اقدامات انجام شده در راستای افزایش راندمان تولید اظهار کرد: آلایندگی بگ فیلترها یکی بزرگترین دغدغه‌های موجود صنعت مس است که خوشبختانه با تلاش همکاران این واحد، این آلایندگی رفع شده و به استاندارد بومی ذوب با توجه به شرایط جوی و موقعیت مکانی بگ فیلترها رسیده‌ایم و به صورت کامل تمام مسائل مجهول در مورد بگ فیلترها را حل کرده‌ایم.

وی تاکید کرد: با تلاش همکاران عملیات، تعمیرات و کنترل فرایند، در حال حاضر در بحث نگهداری بگ فیلترها به یک استاندارد خاص در امور ذوب رسیده‌ایم که مختص و مورد نیاز خودمان است.

سرپرست واحد انتقال مواد کارخانه ذوب خاتونآباد، مرطوبسازی و انتقال حدود 2000 تن کانس و غبار عیار بالا که از سالهای خیلی دور دپو شده بود را از دیگر اقدامات در این حوزه عنوان کرد و گفت: از مدار تولید خارج کردن انبار کنسانتره قدیم بدلیل راندمان پایین و هدررفت بالای کنسانتره، بازگرداندن حدود 4000 تن کنسانتره به خط تولید از ذون‌های شمالی انبار کنسانتره قدی و انتقال کامل خوراک کوره فلاش به انبار جدید از جمله اقدامات انجام گرفته است.

وی افزود: تغییر سیستم برداشت کنسانتره از انبار جدید از کرین سقفی به بیل مکانیکی بنا به دلایل فنی قابل توجیه، اصلاح ساختار

انتقال کانس به استیم درایر با اضافه کردن یک نوار زیر سرند لرزان و رفع مشکل انتقال کانس نامنظم و معضل گیر کردن شوت استیم درایر و اصلاح خط بخار استیم درایر از دیگر اقدما تی بوده است که در راستای افزایش راندمان تولید در واحد انتقال مواد صورت گرفته است.

[منبع خبر](#)

دستاورد شگفت‌انگیز شرکت ملی مس در کاهش هزینه مواد مصرفی

با حضور مدیرعامل شرکت ملی صنایع مس ایران؛

آزمایشگاه مولکولی و بانک میکروبی مجتمع مس سرچشمہ افتتاح شد/جهش بزرگ «ملی مس» در پیوند صنعت و دانشگاه

آزمایشگاه مولکولی و بانک میکروبی مجتمع مس سرچشمہ رفسنجان با حضور مدیرعامل شرکت ملی صنایع مس ایران افتتاح شد.



مراسم افتتاح آزمایشگاه مولکولی و بانک میکروبی مجتمع مس سرچشمه با حضور دکتر حسین مدرس مدیرعامل شرکت ملی صنایع مس ایران و جمعی از معاونان و مدیران شرکت ملی مس و این مجتمع برگزار شد.

مشاور امور تحقیق و توسعه مجتمع مس سرچشمه رفسنجان در این مراسم اظهار کرد: هدف از ایجاد این آزمایشگاه تعیین هویت دقیق میکروارگانیزم‌های جداسازی شده از معادن مختلف است که در رابطه با استعمال و استخراج فلزات کاربرد دارند.

محمد کارگر افزود: با استفاده از روش‌های متداول کشت، تنها حدود 12 درصد میکروارگانیزم‌ها را می‌توان شناسایی کرد ولی با روش‌های مولکولی که در این آزمایشگاه امکان استفاده از آنها وجود دارد، قادر خواهیم بود تمام میکروارگانیزم‌ها، حتی آنهای که قابل کشت نیستند را تعیین کنیم.

وی ادامه داد: علاوه بر این میکروارگانیزم‌های که در این مجموعه شناسایی می‌شوند در بانک‌های میکروبی جهانی به نام شرکت ملی صنایع مس ایران ثبت جهانی خواهند شد و بعنوان میکروارگانیزم‌های صنعتی به سایر شرکت‌ها، صنایع و مراکز آموزشی در نقاط مختلف جهان قابل عرضه خواهند بود.

مشاور امور تحقیق و توسعه مجتمع مس سرچشمه رفسنجان بیان کرد: با

راه اندازی این آزمایشگاه، در زمرة معادنی قرار گرفتیم که این قابلیت را داراست که هم راندمال استعمال در فرایند لیچینگ را افزایش دهیم و هم در سایر فرایندهای تولیدی از میکروارگا نیسمهای مفید استفاده و بهره‌وری را افزایش دهیم و یا میکروارگا نیزمهای مخرب را حذف کنیم. این مهم، گام بزرگی در رقابت با سایر معادن جهان و توسعه پایدار کشور محسوب می‌شود.

کارگر ادامه داد: چون دستگاه‌های لازم این آزمایشگاه به تدریج خریداری شده‌اند برای راه‌اندازی آن کمتر از ۳ میلیارد تومان هزینه شده که ارزش اسمی دستگاه‌های آن در حال حاضر بالغ بر ۲۰ میلیارد تومان بوده و برندهای معتبری است که کیفیت تعیین هویت میکروارگا نیزمها را تضمین می‌کند.

وی با بیان این‌که آزمایشگاه مولکولی و بانک میکروبی مجتمع مس سرچشمه رفسنجان در نوع خود نخستین آزمایشگاه در معادن کشور بهشمار می‌رود که قابلیت انجام کلیه آزمون‌های میکروبی را داراست، تصریح کرد: با افتتاح این مرکز، دانشجویان دوره‌های تحصیلات تکمیلی، مراکز تحقیقاتی و مراکز تحقیق و توسعه برای انجام آزمون‌های مرتبط بینیاز شدند و قابلیت فروش سویه‌های صنعتی به سایر معادن و مراکز تحقیقاتی وجود دارد.

مشاور امور تحقیق و توسعه مجتمع مس سرچشمه رفسنجان خاطرنشان کرد: در مورد فرایندهای بایولیچینگ، اگر بتوانیم با کمک این کنسرسیوم‌های میکروبی تخصصی چند درصد افزایش راندمان ایجاد کنیم مبالغ قابل توجهی سودآوری خواهد داشت. چرا که با استفاده از توان این آزمایشگاه می‌توانیم میکروارگا نیزمهای هدفمند را وارد سیستم کنیم که سبب افزایش راندمان استعمال خواهند شد.

وی گفت: همچنین در سایر فرایندهای خط تولید از توان میکروارگا نیزمها بعنوان کاتالیزور، تسریع‌کننده و یا کاهنده واکنشها می‌توان استفاده کرد که اغلب فرایندهای دوستدار محیط زیست بوده و در بسیاری از موارد این روش‌ها با هزینه کمتر و راندمان بالاتر قابل توجه و تامل خواهند شد.

گفتنی است، در مراسم افتتاح این آزمایشگاه، دکتر ملاطاهری معاون طرح و برنامه شرکت ملی صنایع مس ایران، مهندس محقق مدیر مجتمع مس سرچشمه رفسنجان، مهندس فخر آبادی معاون پشتیبانی، مهندس جاودانی معاون مهندسی، مهندس مومن‌آبادی مدیر امور تحقیق و توسعه،

مدیریت انرژی و جمعی از مدیران مجتمع نیز حضور داشتند.

[منبع خبر](#)

مدیرعامل شرکت ملی صنایع مس ایران: شعار «معدن جایگزین نفت» با ید به عنوان یک راهبرد مد نظر قرار گیرد

دکتر مدرس خیا با نی افزود:

شعار «معدن جایگزین نفت» با ید به عنوان یک راهبرد مد نظر قرار گیرد



دکتر حسین مدرس خیابانی در مراسم تکریم و معارفه رئیس هیأت عامل ایمیدرو با اشاره به اهمیت بخش معدن از منظر مقام معظم رهبری اظهار کرد: امروزه برخی از ارقام و اعدادی که به عنوان سود در مجتمع شرکت‌های بزرگ معدن و صنایع معدنی اعلام می‌شود ممکن است نگاه تک بعدی برای برخی دستگاه‌ها و مخاطبان ایجاد کند.

وی افزود: باید بتوان علاوه بر توزیع بخشی از این سود بین سهامداران، منابع حاصل از این امر را به سمت توسعه بخش معدن هدایت کرد تا بیش از گذشته شاهد فعال شدن پتانسیل‌های این بخش باشیم چرا که ظرفیت‌های بسیاری وجود دارد.

مدیرعامل شرکت ملی صنایع مس ایران تصريح کرد: ضریب حقوق دولتی معدن در ایران نسبت به کشورهای پیشرو معدنی همچون شیلی بالا است و باید برای عمران بخش و تحقق شعار «معدن جایگزین نفت» که از سوی رهبر معظم انقلاب مطرح شده است، این ضرایب مورد بازنگری قرار گیرند.

مشاور عالی وزیر صمت در حوزه معدن و صنایع معدنی هم در ابتدای این مراسم با بیان اینکه ایمیدرو هدایت گر و راهبر سرمایه گذاری و تقویت کننده جایگاه بخش خصوصی است، گفت: فراهم آوردن زیرساخت‌ها، یکی از اصول اولیه تقویت بخش خصوصی در حوزه معدن و صنایع معدنی است.

وجیه الله جعفری افزود: سودهایی که شرکت‌های بزرگ در مجتمع اعلام می‌کنند باید به مسیر توسعه هدایت شود هرچند این ارقام حتی برای تامین مالی طرح‌های توسعه این بخش هم کفايت نمی‌کند، از این رو نباید مانع برای پیاده سازی برنامه توسعه ای شرکت‌های بزرگ، ایجاد کرد.

وی همچنین با حیاتی خواندن ایجاد ارزش افزوده در این حوزه گفت: بخش صنعتی کشور باید بتواند مصارف برای تولیدات پائینی دستی صنایع معدنی تعریف کند تا زنجیره به صورت متوازن رشد پیدا کند.

جعفری خاطرنشان کرد: با توجه به برنامه‌های وزیر صنعت معدن و تجارت، ایمیدرو می‌تواند با همکاری سایر بخش‌ها، زمینه تقویت صنایع پائینی دستی را فراهم آورد.

فاز جدید بومی سازی و ساخت تجهیزات حفاری اکتشافی مس کلید خورد



ین تفاهم نامه با هدف مشارکت و فراهم کردن بستر همکاری متقابل در زمینه بومی سازی و ساخت داخل دستگاه های حفاری مغزه گیری اکتشافی به امضای دکتر امیر خرمی شاد، مدیرعامل شرکت ملی صنایع مس ایران و دکتر سید محمد موسوی، معاون صنایع ماشین آلات و تجهیزات وزیر صمت رسید.

بر اساس این گزارش، اجرای پروژه بومی سازی و ساخت داخل 20 دستگاه حفاری مغزه گیری با ظرفیت حفاری تا 1200 متر و تا 2400 متر در دو فاز از جمله مفاد مهم این تفاهم نامه به شمار می رود.

بر مبنای فاز نخست تفاهم نامه، تعداد 10 دستگاه حفاری مغزه گیری با ظرفیت حفاری تا 1200 متر به عنوان آغاز همکاری و مشروط بر اخذ مجوز ساخت از سوی وزارت صمت، توسط شرکت ملی مس در چارچوب ضوابط و دستوالعمل های شرکت خریداری خواهد شد. همچنین در صورت موفقیت فاز

نخست از لحاظ کیفیت، قیمت مناسب، زمان تحویل، تامین قطعه و خدمات پس از فروش، فاز دوم همکاری برای ساخت ۱۰ دستگاه حفاری مغزه گیری برای حفاری در عمق های بیش از ۱۲۰۰ متر و تا ۲۴۰۰ متر برنامه ریزی و اجرا یی خواهد شد.

در حالی که کاوش ارزبری از طریق توسعه بومی سازی و داخلی سازی قطعات و تجهیزات کلیدی دستگاه های حفاری اکتشافی در این تفاهم نامه لحاظ شده، مدت زمان همکاری دو طرف در گام اول دو سال است و در صورت توافق، زمان یادشده تمدید خواهد شد.

گفتنی است، این تفاهم نامه در راستای تدبیر و منویات رهبر معظم انقلاب و سیاست های دولت سیزدهم مبنی بر توسعه ظرفیت ها، ایجاد هم افرایی و تحقق اقتصاد پویا با هدف بهره مندی از ظرفیت و توان ساخت داخل امضا شده است.

[منبع خبر](#)

**شرکت ملی مس در ۳ شاخص رتبه
نخست را کسب کرد / مس در جمع
برترین های بزرگ کشور قرار
گرفت**



بیست و ششمین هما یش شرکت های برتر ایران، صبح امروز ۲ بهمن ماه، با حضور وزیر صنعت معدن و تجارت، وزیر اقتصاد، معاون وزیر صمت و رئیس هیات عامل ایمیدرو، مقامات اقتصادی و صنعتی کشور، مدیران شرکت‌های برتر ایران، صاحب نظران اقتصادی و صنعتی و اصحاب رسانه در مرکز هما یشهای بین‌المللی صداوسیما، برگزار شد.

در این هما یش، ضمن اعلام مهم‌ترین نتایج رتبه‌بندی ۵۰۰ شرکت بزرگ کشور و ارائه گزارشی از وضعیت رشته‌های مختلف کسب و کار، از شرکت‌های پیش روی منتخب بر اساس رشد چهار ساله اخیر، تقدیر به عمل آمد.

بر اساس گزارش گروه کارشناسی رتبه‌بندی ۱۰۰-IMI و بر اساس نتایج به دست آمده از رتبه‌بندی سال ۱۴۰۲، از میان ۵۰۰ شرکت بزرگ کشور، شرکت ملی صنایع مس ایران، در این هما یش، موفق به کسب رتبه ششم از نظر شاخص ارزش افزوده، رتبه اول از نظر شاخص فروش در گروه فلزات غیر آهنی، رتبه اول از نظر بهره وری کل عوامل در گروه فلزات غیر آهنی و رتبه اول از نظر شاخص بازده فروش در گروه فلزات غیر آهنی در بین ۵۰۰ شرکت بزرگ کشور شد.

[منبع خبر](#)