

بازدید از فرآیند تولید اتاق بار دامپتراک های ۱۳۶ تنی بلاز توسط شرکت عالی فلز پیرو اجرایی شدن قرارداد تولید اتاق های بار دامپتراک های ۱۳۶ تنی بلاز



بازدید از فرآیند تولید اتاق بار دامپتراک های 136 تنی بلاز توسط
شرکت عالی فلز پیرو اجرایی شدن قرارداد تولید اتاق های بار
دامپتراک های 136 تنی بلاز

فیما بین شرکت ملی صنایع مس ایران و شرکت دانش بنیان عالی فلز، عملیات اجرایی تولید اولین اتاق بار در محل کارگاه شرکت عالی فلز کلید خورد. در این راستا و با هدف پایش و نظارت بر روند تولید اتاق بار، همکاران فنی مجتمع مس سرچشمه به همراه تعدادی از همکاران بازرسی و فنی شرکت خدمات بازرگانی در روز پنجشنبه مورخ 18/3/1402 در محل شرکت عالی فلز حضور پیدا کردند و پس از برگزاری جلسه هم اندیشی و بررسی آخرین اقدامات صورت گرفته، از اولین اتاق بار ساخته شده بازدید بعمل آوردند. گفتنی است که طراحی و ساخت این اتاق بارها برای اولین بار در ایران در حال انجام است که در

راستای اجرایی شدن سیاست های کلان شرکت ملی صنایع مس ایران و شرکت خدمات بازرگانی مبنی بر بومی سازی و ساخت داخل تجهیزات و قطعات، می باشد.

پيام رسان [www.nfmc.ir](https://ble.ir/nfmccompany) بله: <https://ble.ir/nfmccompany> پيام رسان تلگرام: <https://t.me/Nfmcir>



بازدید از فرآیند تولید اتاق بار دامپتراک های ۱۳۶ تنی بلاز



شرکت خدمات پارسا و فرات غیر آرمی

بازدید از فرآیند تولید اتاق بار دامپتراک های ۱۳۶ تنی بلاز

طراحی و تولید پوشش مدل ssp745
(نوع خاصی از پلیمرهای دو جزیی
به همراه مجموعه گوناگونی از
نانو ذرات مقاوم به سایش) برای
اولین بار در ایران



شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیر آهنی

شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیر آهنی

ساخت
ایران

برای اولین بار در ایران

طراحی و تولید پوشش مدل ssp745



یکی از چالش های اساسی پوسته های مربوط به پمپ اسلاری سیکلون در خط فرآوری مس، سایش و خوردگی پوسته ناشی از کارکرد پوسته ها در فرآیند عملیاتی تغلیظ و همچنین تیپ های مصرفی در کارخانه های اسید و بخش معدن می باشد.

خط فرآوری مجتمع مس سرچشمه بعنوان یکی از مجموعه های بزرگ فرآوری مس، همیشه با موضوع سایش و خوردگی این پوسته ها مواجه می باشد.

شرکت دانش بنیان سریر صنعت پایا با همکاری پژوهشگاه پلیمر و پتروشیمی و با راهبری شرکت خدمات بازرگانی مس، برای رفع این مسئله، برای اولین بار در ایران اقدام به طراحی و تولید پوشش مدل ssp745 (نوع خاصی از پلیمرهای دو جزیی به همراه مجموعه گوناگونی از نانو ذرات مقاوم به سایش) نموده است که سنتز این پلیمر در پژوهشگاه پلیمر و پتروشیمی ایران انجام شده است.

با بکارگیری این نوع از پلیمرها، طول عمر پوسته ها حداقل دو برابر افزایش می یابد و به میزان حداقل قیمت تجهیز بابت جلوگیری از تعویض زود هنگام هر پوسته و کاهش توقفات و تکرار انجام این عملیات صرفه جویی می گردد.

این محصول با قابلیت اجرا و نصب بسیار آسان و امکان اجرا بر روی هر سطحی و با هر شکل هندسی، به منظور محافظت از سطح داخلی مخازن فلزی در برابر سایش و خوردننده های شیمیایی به کار می رود.

قیمت مناسب، هزینه تعمیرات و نگهداری پایین، دانسیته کم و همچنین توانایی حفظ خواص مکانیکی و دوام و استحکام بالا در برابر مواد مختلف شیمیایی و دماهای بالا، بخشی از ویژگی های این محصول جدید پلیمری است.

پیام رسان بله <https://ble.ir/nfmccompany>

پیام رسان تلگرام <https://t.me/nfmcir>

www.nfmc.ir



سخنرانی دکتر علی رستمی مدیرعامل شرکت صنایع ملی مس ایران



معدن مس سونگون در استان آذربایجان شرقی قرار دارد. حجم ذخایر مس این معدن در غرب آسیا و شمال آفریقا بی مانند است. به واسطه تلاشهای همکاران در حوزه اکتشافات و توسعه، ۲ میلیارد تن به ذخایر مس شرکت افزوده شد و این میزان باعث شد که از رتبه ۷ به رتبه ۵ ذخایر مس دنیا برسیم. مقام معظم رهبری در سال گذشته دو بار بر عقبماندگی بخش معدن تأکید کردند و این مهم مسئولیت ما را در این حوزه مضاعف می کند. در این راستا، در شرکت مس برنامه ریزی کردیم که تولید چندبرابر شود و تا سال ۱۴۰۶ به یک میلیون تن کاتد دست یابیم. در گام نخست موفق شدیم ۳۰۰ هزار تن کاتد برای نخستین بار در تاریخ شرکت مس در سال ۱۴۰۱ تولید کنیم. این در حالی بود که در

سال ۱۴۰۰ تولید مس کاتدی ۲۸۵ هزار تن بود. کشور کنگو رتبه ۸ ذخایر مس دنیا را دارد ولی رتبه ۳ تولید کاتد مس را با تولید ۲ میلیون ۳۰۰ هزار تن در اختیار دارد. بنابراین ما برنامه داریم که با تولید یک میلیون تن کاتد تا سال ۱۴۰۶ از رتبه ۱۸ فعلی به رتبه ۵ برسیم. هدفگذاری شده است در استان آذربایجان شرقی امسال ۱۰۰ هزار متر حفاری اکتشافی انجام شود. گسترش فعالیت‌های اکتشافی یکی از مهم‌ترین اقداماتی است که می‌توانیم در راستای فرامین مقام معظم رهبری برای جبران عقبماندگی در بخش معدن انجام دهیم. ظرفیت کنونی مجتمع مس سونگون برای تولید ۲۸۰ هزار تن کنسانتره مس طراحی شده ولی همکاران ما با افزایش بهره‌وری کارخانجات موفق شدند در سال ۱۴۰۱ با رشد ۹ درصدی نسبت به برنامه ۳۲۳ هزار تن کنسانتره مس تولید کنند. این دستاورد مهمی بود که در سال گذشته رقم خورد.

در راستای ایجاد تعامل دو طرفه جهت تسهیل امور گمرکی بصورت بومی ، جلسه مشترک مدیر عامل شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیر آهنی با مدیر کل گمرکات استان کرمان برگزار شد.



در راستای ایجاد تعامل دو طرفه جهت تسهیل امور گمرکی بصورت بومی ، جلسه مشترک مدیر عامل شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیر آهنی با مدیر کل گمرکات استان کرمان برگزار شد. در این جلسه مدیر عامل شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیر آهنی (مس) ضمن اشاره به سیاست های شرکت ملی مس ایران در خصوص دست یابی به افق تولید یک میلیون تن مس کاتد ظرف مدت 4 سال آینده و نقش بسزای گمرک در تسهیل تامین نیاز های اولیه، راهبرد اصلی در شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیر آهنی را استفاده از حداکثر ظرفیت های بومی و تسریع در تامین مواد و قطعات با کیفیت در استان های بومی دانست. سید حمید رضا توحیدی با تاکید بر این که بایستی به نحوی برنامه ریزی گردد تا زیر ساخت لازم برای ارائه خدمات گمرکی در استان برای تامین مواد اولیه و قطعات مورد نیاز صنعت مس در استان فراهم گردد از مجموعه گمرکات استان خواست تا با تسهیل امور گمرکی در داخل استان، پشتیبانی لازم برای رشد تولید صورت پذیرد.

جناب آقای مهندس دولتی، مدیر کل گمرکات استان کرمان نیز در این جلسه ضمن اعلام آمادگی برای ارائه کلیه خدمات گمرکی مورد نیاز شرکت خدمات بازرگانی در داخل استان ابراز امیدواری کرد، تعامل لازم بین دستگاهی برای اخذ مجوز های مورد نیاز در اسرع وقت صورت

پذیرد.

مهندس دولتی با اشاره به اینکه بومی شدن امور گمرکی می تواند رشد تولید و اشتغال آفرینی در استان ها را به همراه داشته باشد، گفت با ترخیص 90 درصدی کالا در خصوص ایجاد انبار اختصاصی و یا ترخیص 50 درصد مواد و قطعات گمرکی شرکت مس بصورت اعتباری بتوانیم ظرفیت استان را در این خصوص افزایش دهیم.

www.nfmc.ir پیام رسان بله: <https://ble.ir/nfmccompany> پیام
رسان تلگرام: <https://t.me/Nfmcir>

جناب آقای دکتر توحیدی، مدیر عامل شرکت خدمات بازرگانی خبر داد : در حاشیه برگزاری همایش صنایع کوچک و صنایع بزرگ استان کرمان، نشستی صمیمی با حضور جناب آقای دکتر علی رستمی، مدیر عامل شرکت ملی صنایع مس ایران و همکاران شرکت خدمات بازرگانی دفتر کرمان برگزار گردید.



جناب آقای دکتر توحیدی، مدیر عامل شرکت خدمات بازرگانی خبر داد :

در حاشیه برگزاری همایش صنایع کوچک و صنایع بزرگ استان کرمان، نشست صمیمی با حضور جناب آقای دکتر علی رستمی، مدیر عامل شرکت ملی صنایع مس ایران و همکاران شرکت خدمات بازرگانی دفتر کرمان برگزار گردید.

در این دیدار صمیمی، جناب آقای دکتر رستمی ضمن تشکر و قدردانی از زحمات همکاران خدوم و دلسوز شرکت خدمات، به نقش مؤثر و بی بدیل آنها در تأمین به موقع، به صرفه و با کیفیت تجهیزات و قطعات استراتژیک و مصرفی مجتمع های تولیدی و همچنین پروژه های توسعه شرکت ملی مس اشاره نمودند.

ایشان بر پیگیری و جدیت در تکمیل فرآیند های تأمین و رفع موانع و گلوگاه های تصمیم گیری و تصویب و اقدام به تأمین با هدف استمرار فعالیت تولید تأکید نمودند.

بهره مندی از ظرفیت های گمرک استان کرمان و همچنین سازنده های توانمند بومی، بخشی از توصیه های ایشان در این دیدار بود.

آقای دکتر رستمی ضمن اشاره به ابلاغیه اخیر معاونت محترم بازرگانی مبنی بر شرایط جدید احراز صلاحیت طرف های تأمین در وندور شرکت خدمات بازرگانی، عملیاتی شدن این موضوع را منوط به اجرای مرحله ای و تدریجی و با در نظر گرفتن صرفه و صلاح شرکت ملی مس عنوان نمودند.

ایشان ایجاد تحول در فرآیند تأمین با رویکرد تسریع و تسهیل و

چابک سازی و با اتکای بر فناوری های نو و بهره مندی از ظرفیت های شرکت های دانش بنیان و امکانات بومی را بخشی از برنامه های جدی پیش روی شرکت خدمات دانستند.

در بخش دیگری از این دیدار، آقای دکتر رستمی، ضمن اشاره به نگرانی های اخیر پیش آمده، برای همکاران شرکت خدمات بازرگانی، مبنی بر امکان تعدیل نیرو پس از تغییر در بخشی از ساختار تأمین در شرکت ملی مس، امنیت شغلی و آرامش همکاران شرکت را در اولویت تصمیم گیری ها دانستند.

جلسه هم اندیشی در خصوص توانمندی های حوزه ساخت شرکت خدمات بازرگانی



((جلسه هم اندیشی در خصوص توانمندی های حوزه ساخت شرکت خدمات بازرگانی))

روز یکشنبه مورخ 1402/02/24 جلسه ای با حضور جناب آقای مهندس صباغی، مدیر محترم امور تحقیقات، فناوری و ساخت و همکاران ایشان با مدیر عامل شرکت خدمات بازرگانی، هیات مدیره و سایر مدیران، در

محل دفتر شرکت برگزار گردید.

در این جلسه که با هدف ارایه گزارش عملکرد حوزه ساخت شرکت خدمات بازرگانی طی سه دهه گذشته و توانمندی ها و انباشت دانش و تجربه ایجاد شده در این خصوص برگزار شده بود، ضمن مرور بر موارد مذکور، به ارایه پیشنهادات و راهکارهای بهره مندی از ظرفیت های شرکت ملی مس برای ارتقای کیفیت در ساخت های جاری و تلاش بر ادامه مسیر بومی سازی قطعات و تجهیزات پرداخته شد.

جناب آقای دکتر توحیدی، مدیر عامل شرکت خدمات بازرگانی از این شرکت بعنوان بازوی توانمند و چابک در تأمین نیازهای مجتمع های سه گانه مس و همچنین پروژه های توسعه شرکت ملی مس یاد کردند و آمادگی مجموعه را برای رفع موانع و گلوگاه های جاری برای دستیابی به اهداف و استراتژی های ابلاغی از سوی مراجع بالادستی در زمینه بومی سازی اعلام نمودند.

آقای مهندس صباغی، مدیر امور تحقیقات، فناوری و ساخت ضمن تشکر از اقدامات و تلاش های بعمل آمده از سوی شرکت خدمات بازرگانی در حوزه ساخت طی سنوات گذشته، به تبیین اهداف تشکیل اداره امور تحقیقات، فناوری و ساخت از سوی شرکت ملی مس پرداختند. ایشان ضمن تأکید بر ادامه جریان بومی سازی، به موضوع ایجاد تحول در نحوه تأمین و همچنین ارتقاء و یا تغییر در فناوری های تولید اشاره نمودند.

با عنایت به ضرورت واکاوی و تبیین ساختارها و فرآیندهای همکاری فیما بین شرکت خدمات بازرگانی و آن امور، مقرر شد که سلسله جلساتی با همین موضوع به صورت هفتگی برگزار گردد.





پنجمین نمایشگاه توانمندی های صادراتی ایران (اکسپو ۲۰۲۳) پس از چهار روز فعالیت به کار خود پایان داد.



پنجمین نمایشگاه توانمندی های صادراتی ایران (اکسپو 2023) پس از چهار روز فعالیت به کار خود پایان داد.

در این نمایشگاه ، شرکت خدمات بازرگانی با حضور فعال خود در محل غرفه شرکت ملی صنایع مس ایران (سالن 38B) به ارائه توانمندی ها ، مزیت ها و فرصت های همکاری مشترک پرداخت.

برگزاری جلسات مشترک با تامین کنندگان فعلی شرکت و شناسایی شرکت های توانمند جدید برای حضور در لیست تامین کنندگان شرکت ، بخشی از اقدامات و دستاورد های حضور در این نمایشگاه بود.

**گزارش تصویری :دومین رویداد
میز تخصصی ارتباط موثر بین
صنایع کوچک و صنایع بزرگ استان
کرمان، با حضور مسئولین استان
و مدیران واحد های صنعتی در
تالار مرکزی فرهنگ و هنر کرمان
برگزار شد.**



دومین رویداد میز تخصصی ارتباط موثر بین صنایع کوچک و صنایع بزرگ استان کرمان، با حضور مسئولین استان و مدیران واحد های صنعتی در تالار مرکزی فرهنگ و

هنر کرمان برگزار شد.

گزارش تکمیلی متعاقبا اعلام می گردد.

www.nfmc.ir

پیام رسان بله: <https://ble.ir/nfmccompany>

پیام رسان تلگرام: <https://t.me/Nfmcir>









مدیر عامل شرکت خدمات بازرگانی
معادن و فلزات غیر آهنی، جناب
آقای دکتر توحیدی خبر داد :



مدیر عامل شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیر آهنی، جناب آقای دکتر توحیدی خبر داد :

در راستای سیاست های کلی شرکت ملی مس در حوزه توانمندسازی ساخت داخل با رویکرد خودکفایی و بهره مندی از ظرفیت های شرکت های مستعد دانش بنیانی و در سالی که با عنوان تولید، دانش بنیان و اشتغال آفرین از سوی مقام معظم رهبری نام گذاری شده است، شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیر آهنی، بعنوان بازوی اجرایی شرکت ملی مس در حوزه ساخت و تأمین، در سال 1401 بالغ بر 3700 قلم کالا ساخته شده است، که 1560 قلم از آنها برای اولین بار بوده است.

شایان ذکر است که بومی سازی این اقلام توسط حدود 400 سازنده داخلی صورت گرفته که از میان آنها، تعداد 18 سازنده، شرکت دانش بنیان بوده اند. بدیهی است که ساخت این تعداد از اقلام در داخل مانع خروج مبلغ قابل توجهی ارز از کشور شده است.

مدیر عامل شرکت خدمات بازرگانی، ضمن تأکید بر پایبندی این شرکت

نسبت به ایجاد بسترها و فرصت های لازم برای بهره مندی از ظرفیت های داخلی به خصوص شرکت های دانش بنیان، از برنامه های آتی این شرکت در تعامل با اداره ساخت های بار اولی شرکت ملی مس، برای ارتقای ساخت های بومی و کاهش میزان وابستگی به خارج در تأمین تجهیزات و قطعات مورد نیاز خبر داد. لیست برخی از اقلام بومی شده در سال 1401 به شرح زیر می باشد:

- ورودی گریس سنتر پین شاول P&H مدل 1900AL
- روتاری سیل کلاچ آسیای گلوله ای
- روتور سیل کلاچ آسیای نیمه خود شکن و گلوله ای
- مبدل حرارتی روغن؛ کمپرسور هوای فشرده مارک اطلس کویکو مدل GA55 WP
- شیر کنترل فشار موتور فن؛ دریل حفاری INGERSOLL RAND DMH
- نازل هوا مخزن سیستم توزین و تغذیه کنسانتره (LIW) کوره فلش
- بیرینگ اینزرت آسیای بال میل (گلوله ای)
- شیر پروانه ای با اکچویتور برقی و موتور سایز 250MM
- روتاری جوینت استیم درایر مارک OUTOTEC
- شیر توزیع کننده؛ سایز: 500 میلی متر؛ فشار کاری: 8 بار
- اقلام یدکی الکتروپمپ GVRN 300/315 A برند RHEINHUTTE
- محافظ رولر عمودی و محافظ رولر افقی استیم درایر ذوب خاتون آباد
- اتصال انبساطی/انعطاف پذیر، نوع خروجی یک سر جوشی یک سر فلنج

▪ روتور غلتکدار پمپ شیلنگی RMX100 پمپ های SPX100 بریدل

با ما همراه باشید □ #خبرخوب

□ www.nfmc.ir

پیام رسان بله: <https://ble.ir/nfmccompany>

پیام رسان تلگرام: <https://t.me/Nfmcir>

تولید بلوکهای کنورتور مجتمع مس خاتون آباد و مجتمع مس سرچشمه با استفاده از فناوری نانو و به روش فوقسرمایش با تغییر در مواد اولیه مصرفی



تولید بلوکهای کنورتور مجتمع مس خاتون آباد و مجتمع مس

سرچشمه

با استفاده از فناوری نانو و به روش فوق‌سرمایش با تغییر در مواد اولیه مصرفی

با همت کارشناسان شرکت ملی مس و شرکت خدمات بازرگانی و با بهره‌مندی از ظرفیت علمی و تجربی شرکت اطلس سرام کویر، بلوک‌های کنورتور با استفاده از کلینکر اسپینل کروم با استفاده از فناوری نانو و به روش فوق‌سرمایش تولید گردید.

از این بلوک‌های تولیدی در کنورتور و کوره‌آند در مجتمع‌های مس‌خاتون آباد و سرچشمه استفاده می‌شود. با توجه به آزمون‌های بعمل آمده، بلوک‌های تولیدی مذکور دارای مقاومت به شوک حرارتی بالاتری نسبت به نمونه‌های خارجی می‌باشد.

