

همه شاخص‌های تولیدی ملی مس در سال ۱۴۰۳ صعودی بوده است/ برنامه‌ریزی دقیق برای افزایش ظرفیت تولید کنسانتره مس



دکتر حسین مدرس خیابانی در حاشیه بازدید از پروژه‌های مجتمع مس سرچشمه رفسنجان با اشاره برنامه‌ریزی دقیق ملی مس برای افزایش سطح تولید کنسانتره مس در مسیر تحقق طرح کیمیا (کاتد یک میلیون تنی ملی مس ایران) اظهار کرد: ابرپروژه فاز ۳ و ۴ تغلیظ مس سرچشمه، هر یک با ظرفیت ۴۵۰ هزار تن، در مجموع ۹۰۰ هزار تن کنسانتره را به ظرفیت تولید این محصول در ملی مس اضافه خواهد کرد، ضمن اینکه کارخانه‌های تغلیظ ۱ و ۲ سونگون نیز هر یک ۴۵۰ هزار تن ظرفیت دارند و در مجموع، سالانه ۱.۸ میلیون تن کنسانتره مس

تولید خواهند کرد.

وی ادامه داد: این در حالی است که ما پروژه‌های تغلیظ فاز ۲ و ۳ میدوک را هم داریم که به این ظرفیت افزوده خواهند شد.

مدیرعامل شرکت ملی صنایع مس ایران عنوان کرد: امیدواریم طبق برنامه‌ریزی زمانی، این پروژه‌های متعددی که همراه با رئیس محترم هیات عامل ایمیدرو از آنها بازدید شد، به بهره‌برداری کامل برسند و تأثیرات مثبتی بر اقتصاد کشور داشته باشند.

وی همچنین درخصوص بهره‌برداری از پروژه کارخانه مفتول ۸ میلی‌متری مجتمع مس سرچشمه هم گفت: این کارخانه با ظرفیت تولید ۱۳۰ هزار تن مفتول مسی در مرحله پیش‌بهره‌برداری است و امیدواریم با تلاش مجموعه مجتمع مس سرچشمه و سایر همکاران، مراحل اجرایی این پروژه نیز به‌سرعت پیش برود.

دکتر مدرس خیابانی در پاسخ به سوالی درباره عملکرد شرکت ملی صنایع مس ایران در سال جاری اظهار داشت: خوشبختانه شرکت ملی صنایع مس ایران توانسته است در تمامی شاخص‌های تولید، از جمله اکتشاف، معدن‌کاری، استحصال و تولید کاتد، رشد قابل‌توجهی داشته باشد.