

آسترهای نوین در آسیای نیمه‌خودشکن کارخانه تغلیظ سرباره اجرا شد

آسترهای نوین در آسیای نیمه‌خودشکن کارخانه تغلیظ
سرباره اجرا شد



به گزارش پایگاه خبری مس‌پرس، حسین پورشاه‌نظری رئیس کنترل فرایند کارخانه تغلیظ سرباره مجتمع مس سرچشمه با بیان اینکه این نوآوری‌ها موجب ارتقای چشمگیر عملکرد آسیای نیمه‌خودشکن شده است، افزود: در این طرح، آسترهای منحنی (Vortex or Helix) در دیواره ورودی، شبکه خروجی و بالابرهای پالپ اجرا شدند و به‌طور هم‌زمان، آسترهای بدنه با طراحی غیر یکنواخت و زاویه بالابری بهینه نیز به کار گرفته شد.

وی با اشاره به اینکه این طرح با همکاری مرکز تحقیقات فرآوری مواد معدنی کاشی‌گر صورت گرفته است، تصریح کرد: افزایش ۳۰ درصدی ظرفیت ورودی آسیا، کاهش قابل توجه مصرف انرژی به ازای هر تن

خوراک ورودی و همچنین کاهش شکست آسترها و توقفات ناشی از آنها، تنها بخشی از مزایای این طرح ملی است.

پورشاه نظری ادامه داد: بهبود الگوی پرتاب گلوله‌ها، افزایش راندمان خردایش، کاهش زمان ماند مواد، کاهش سایش ناهمگون آسترها، توزیع یکنواخت‌تر بار و بهینه‌سازی زنجیره گلوله و در پی آن کاهش مصرف گلوله در آسیا از دیگر دستاوردهای این فناوری است که به پایداری عملیات و صرفه‌جویی اقتصادی منجر شده است.